



# МОТОР-РЕДУКТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА

## MRV030 / i = 50 / 24 В

MRV030-50- 250Ватт-DC90ZYT55-H2 мотор-редуктор

### Комплектация и расчётные параметры

|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| Редуктор по обозначению    | NMRV030              |
| Электродвигатель           | DC90ZYT55-H2         |
| Передаточное число, i      | 50                   |
| Напряжение питания         | 24 В, постоянный ток |
| Мощность в названии сборки | 250 Вт               |
| n1, принятое для расчёта   | 3000 об/мин          |
| n2 = n1 / i (расчёт)       | 60 об/мин            |

### Присоединение и применимость чертежей

Документация содержит чертежи комплектующих. Входная втулка и переходник выбираются по фактическому исполнению двигателя. Общий габарит, выходной момент и сервис-фактор комплектной сборки здесь не определяются.

Точный габаритный чертёж двигателя DC90ZYT55-H2 в доступном каталоге не подтверждён. Включены чертежи редукторной части.

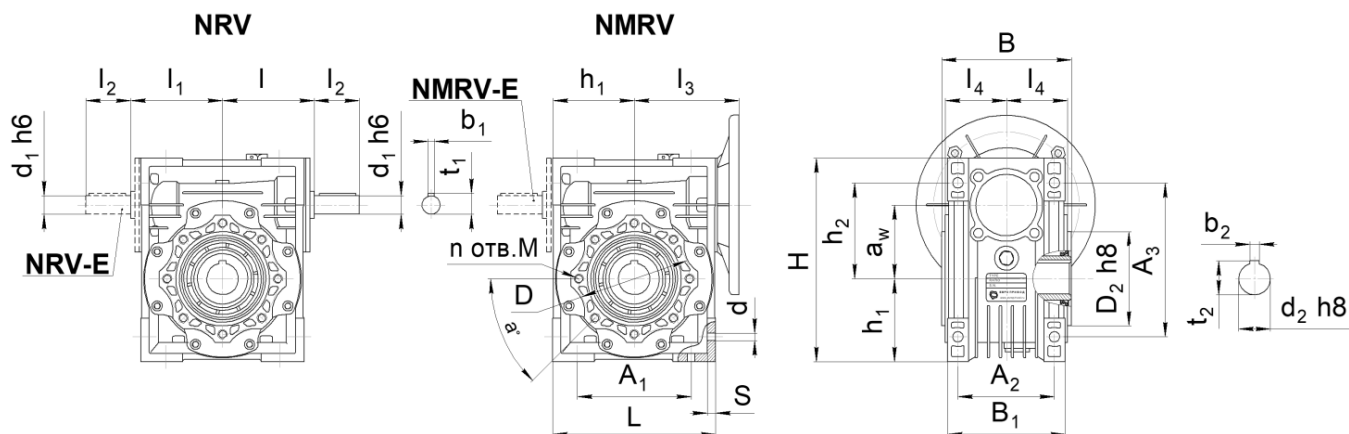
### Чертежи в комплекте

Лист 2. MRV030: габаритные и присоединительные размеры (1/2).

Лист 3. MRV030: габаритные и присоединительные размеры (2/2).



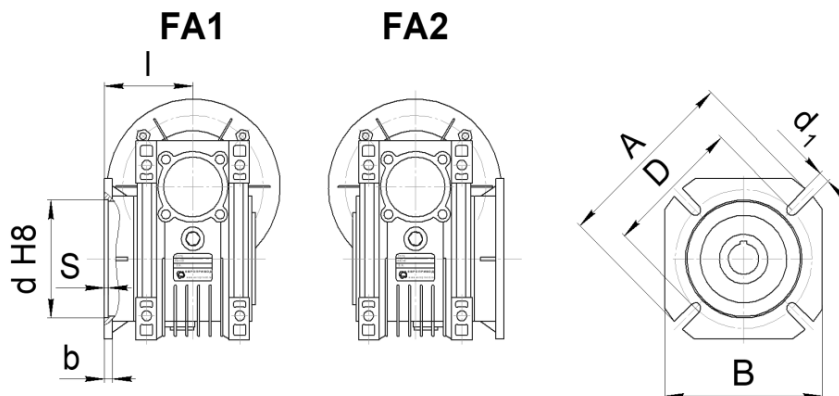
### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



| Габарит | $a_w$ | L  | B  | H  | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | d   | S   | $B_1$ | $h_1$ | $h_2$ |
|---------|-------|----|----|----|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|-------|
| 030     | 30    | 80 | 63 | 97 | 54    | 44    | 71    | 6,5 | 5,5 | 56    | 40    | 44    |

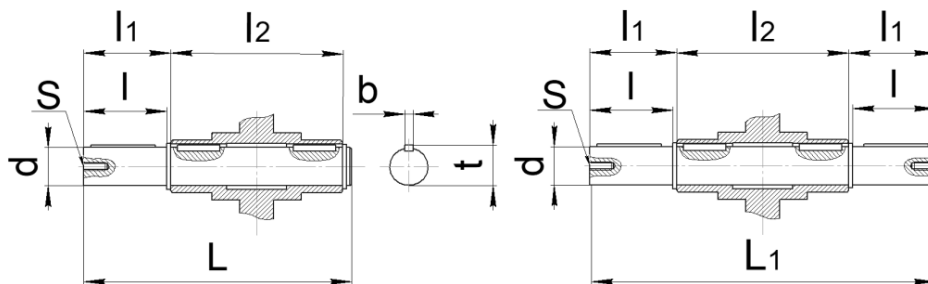
| Габарит | $d_1$ | $b_1$ | $t_1$ | I  | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | a | D  | п отв.М      | $D_2$ | $d_2$ | $b_2$ | $t_2$ | Масса |
|---------|-------|-------|-------|----|-------|-------|-------|-------|---|----|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 030     | 9     | 3     | 10    | 51 | 45    | 20    | 55    | 29    | - | 65 | 4 отв. М6х11 | 55    | 14    | 5     | 16    | 1,3   |

### РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



| Габарит | I    | d  | D  | b | S | $d_1$ | A  | B  | K |
|---------|------|----|----|---|---|-------|----|----|---|
| 030     | 54,5 | 50 | 68 | 6 | 4 | 6,5   | 80 | 70 |   |

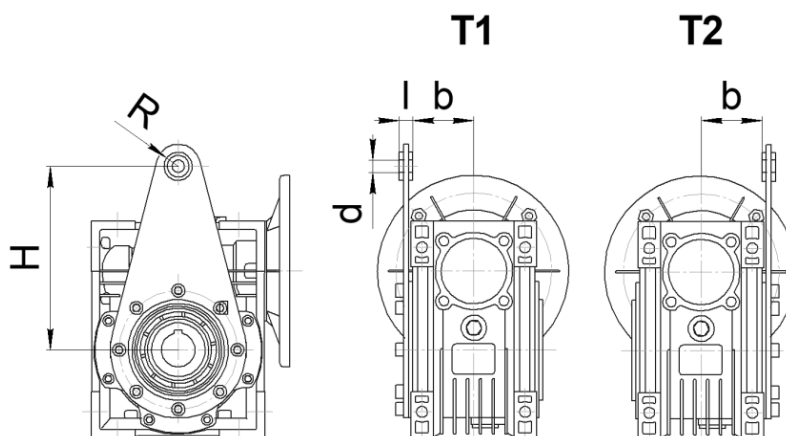
### РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ



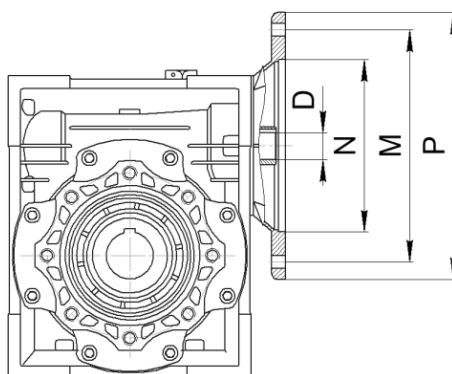
Односторонний выходной вал

Двусторонний выходной вал

| Габарит | d h6 | I  | $l_1$ | $l_2$ | L   | $L_1$ | S  | b | t  |
|---------|------|----|-------|-------|-----|-------|----|---|----|
| 030     | 14   | 30 | 32,5  | 63    | 102 | 128   | M6 | 5 | 16 |


**РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ**


| Габарит | H  | l  | b  | d | R  |
|---------|----|----|----|---|----|
| 030     | 85 | 14 | 24 | 8 | 15 |

**РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ**


| Размер  | Фланец под электродвигатель   |       |      |       |      |       |      |       |      |       |                |                  |       |       |
|---------|-------------------------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|----------------|------------------|-------|-------|
|         | 56B5                          | 56B14 | 63B5 | 63B14 | 71B5 | 71B14 | 80B5 | 80B14 | 90B5 | 90B14 | 100B5<br>112B5 | 110B14<br>112B14 | 130B5 | 160B5 |
| P       | 120                           | 80    | 140  | 90    | 160  | 105   | 200  | 120   | 200  | 140   | 250            | 160              | 300   | 350   |
| M       | 100                           | 65    | 115  | 75    | 130  | 85    | 165  | 100   | 165  | 115   | 215            | 130              | 265   | 300   |
| N       | 80                            | 50    | 95   | 60    | 110  | 70    | 130  | 80    | 130  | 95    | 180            | 110              | 230   | 250   |
| D       | уточнить у специалиста завода |       |      |       |      |       |      |       |      |       |                |                  |       |       |
| Габарит | Совместимость                 |       |      |       |      |       |      |       |      |       |                |                  |       |       |
| 030     | +                             | +     | +    | +     |      |       |      |       |      |       |                |                  |       |       |