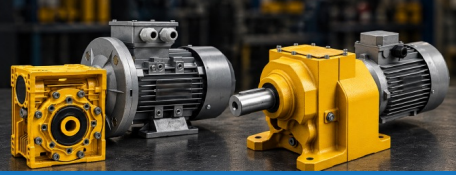


+7 (343) 289-00-89
f.ekb96@mail.ru | energo-f.ru
Промышленное оборудование и комплектующие

# МОТОР-РЕДУКТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА

## DRV040/090 / i = 1200 / 24 В

DRV040/090-1200-180Ватт DC90ZYT50P2-H2 мотор-редуктор

### Комплектация и расчётные параметры

| | |
|---|---|
| **Редуктор по обозначению** | DRV040/090 |
| **Электродвигатель** | DC90ZYT50P2-H2 |
| **Передаточное число, i** | 1200 |
| **Напряжение питания** | 24 В, постоянный ток |
| **Мощность в названии сборки** | 180 Вт |
| **n1, принятое для расчёта** | 3000 об/мин |
| **n2 = n1 / i (расчёт)** | 2.5 об/мин |

### Присоединение и применимость чертежей

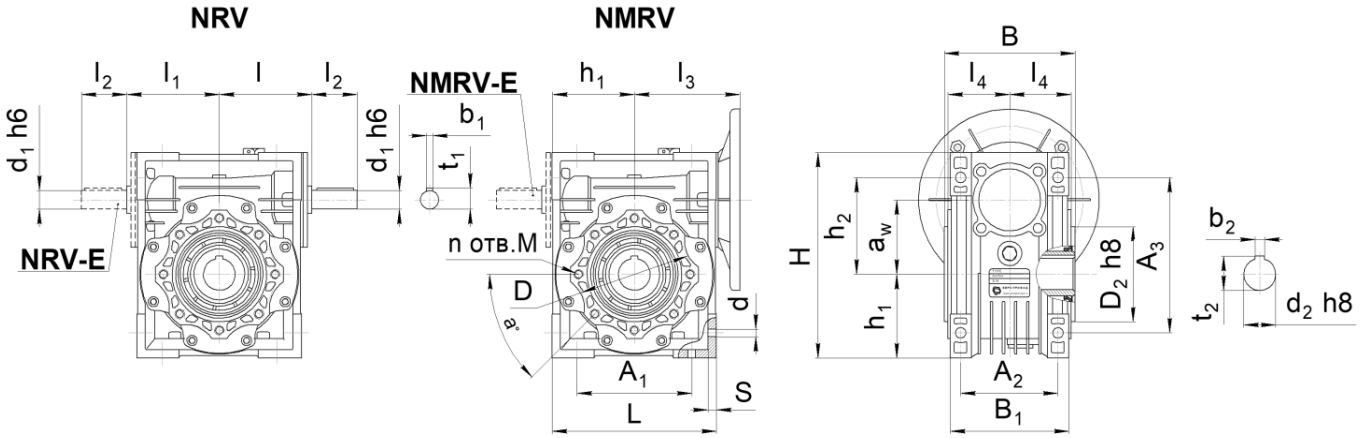
Документация содержит чертежи комплектующих. Входная втулка и переходник выбираются по фактическому исполнению двигателя. Общий габарит, выходной момент и сервис-фактор комплектной сборки здесь не определяются.

Точный габаритный чертёж двигателя DC90ZYT50P2-H2 в доступном каталоге не подтверждён. Включены чертежи редукторной части.

### Чертежи в комплекте

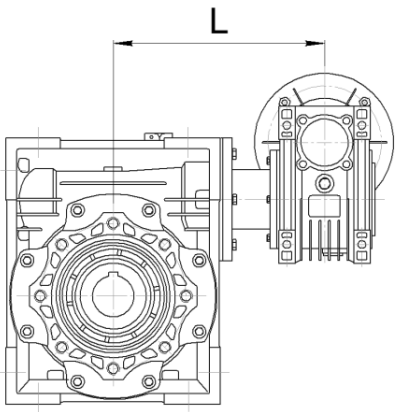
Лист 2. DRV040/090: габаритные и присоединительные размеры (1/3).
Лист 3. DRV040/090: габаритные и присоединительные размеры (2/3).
Лист 4. DRV040/090: габаритные и присоединительные размеры (3/3).

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДЖИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



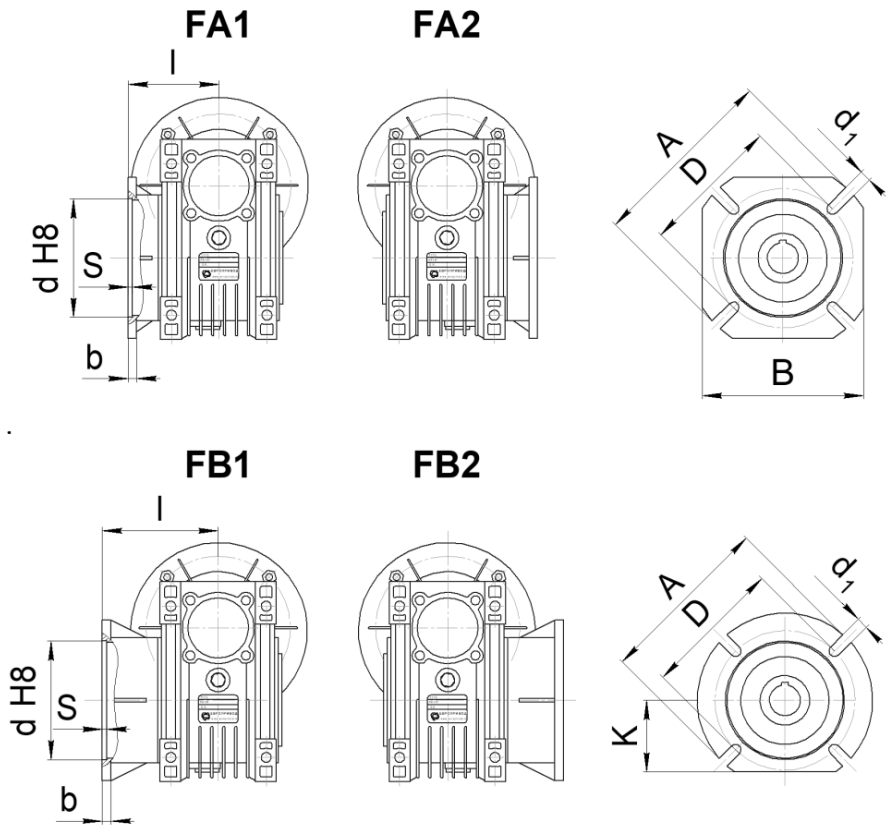

| Габарит | $a_w$ | L | B | H | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | d | S | $B_1$ | $h_1$ | $h_2$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **040** | 40 | 100 | 78 | 122 | 70 | 60 | 90 | 7 | 6,5 | 71 | 50 | 55 |
| **090** | 90 | 206 | 140 | 238 | 140 | 100 | 172 | 13 | 11 | 130 | 103 | 102 |

| Габарит | $d_1$ | $b_1$ | $t_1$ | l | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $l_4$ | a | D | n отв.M | $D_2$ | $d_2$ | $b_2$ | $t_2$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **040** | 11 | 4 | 13 | 60 | 53 | 23 | 71 | 36,5 | 45 | 75 | 4 отв. M6x10 | 60 | 18 | 6 | 21 | 2,3 |
| **090** | 24 | 8 | 27 | 125 | 108 | 50 | 130 | 67 | 45 | 130 | 8 отв. M10x18 | 110 | 35 | 10 | 38 | 13 |




| Габарит | L | Масса, кг |
|---|---|---|
| **DRV 040/090** | 185 | 15,3 |

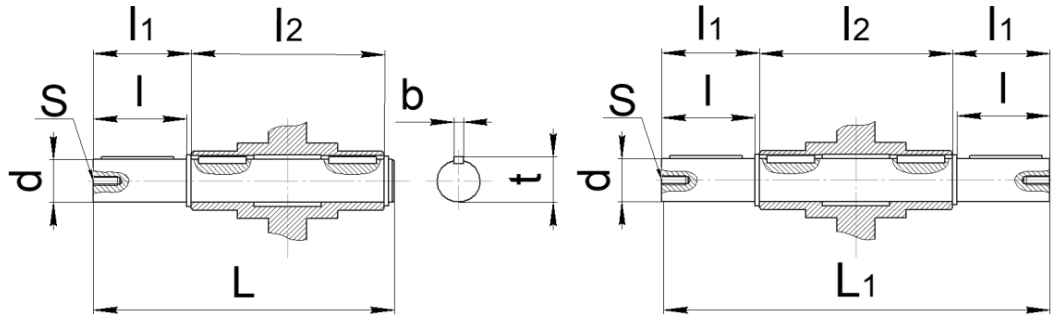
## РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНОГО ФЛАНЦА НА ВЫХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА




| Габарит | l | d | D | b | S | $d_1$ | A | B | K |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **090** | 111 / 122* | 152 / 180* | 175 / 215* | 13 / 18* | 6 | 14 | 210 / 250* | 200 | 105 |

*** - размер указан для фланцев FB**

## РАЗМЕРЫ ВЫХОДНЫХ ВАЛОВ

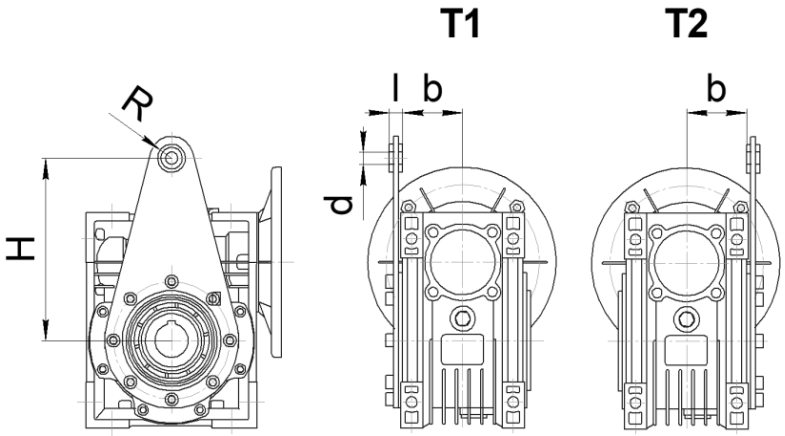



Односторонний выходной вал

Двусторонний выходной вал

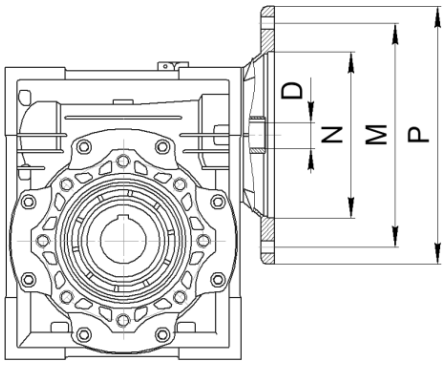
| Габарит | d h6 | l | $l_1$ | $l_2$ | L | $L_1$ | S | b | t |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **090** | 35 | 80 | 84,5 | 140 | 234 | 309 | M12 | 10 | 38 |

## РАЗМЕРЫ РЕАКТИВНЫХ ТЯГ




| Габарит | H | l | b | d | R |
|---|---|---|---|---|---|
| **090** | 200 | 25 | 57.5 | 20 | 30 |

## РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ




| Размер | Фланец под электродвигатель | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **56B5** | **56B14** | **63B5** | **63B14** | **71B5** | **71B14** | **80B5** | **80B14** | **90B5** | **90B14** | **100B5 112B5** | **110B14 112B14** | **130B5** | **160B5** |
| **P** | 120 | 80 | 140 | 90 | 160 | 105 | 200 | 120 | 200 | 140 | 250 | 160 | 300 | 350 |
| **M** | 100 | 65 | 115 | 75 | 130 | 85 | 165 | 100 | 165 | 115 | 215 | 130 | 265 | 300 |
| **N** | 80 | 50 | 95 | 60 | 110 | 70 | 130 | 80 | 130 | 95 | 180 | 110 | 230 | 250 |
| **D** | уточнить у специалиста завода | | | | | | | | | | | | | |
| **Габарит** | **Совместимость** | | | | | | | | | | | | | |
| **040** | + | | + | + | + | + | | | | | | | | |