▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин$^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин$^{-1}$]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f.s.	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5: B	C	D	E	Возможные моторные фланцы B14: Q	R	T	Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа
							63	71	80	90	71	80	90			
16,8	**83,2**	1,5	587	1,1	1,7	660					C			69	3,5	01
13,9	**100,5**	1,5	699	0,8	1,3	594					C			68	2,9	02
10,6	**132**	1,1	634	0,9	0,95	550					C			64	2,2	03
8,0	**176**	0,75	666	1,2	0,90	803	B				C			74	4,7	04
6,7	**208**	0,75	766	0,9	0,65	660	B				C			72	4,0	05
5,7	**245**	0,55	634	1,0	0,57	660	B				C			69	3,5	06
4,7	**296**	0,55	755	0,8	0,43	594	B				C			68	2,9	07
4,2	**334**	0,55	865	0,8	0,42	660	B				C			69	3,5	08
3,5	**403**	0,37	692	0,9	0,32	594	B				C			68	2,9	09
2,6	**529**	0,25	577	1,0	0,24	550	B				C			64	2,2	10
2,2	**624**	0,25	628	0,8	0,21	528	B				C			59	1,9	11

Возможные моторные фланцы

B) **В комплект поставки входит проставка**

B) **По заказу возможен комплект без проставки**

C) **Положение отверстий моторного фланца**

Редукторы **P10** ппоставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

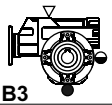
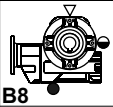
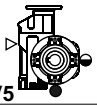
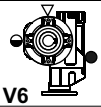
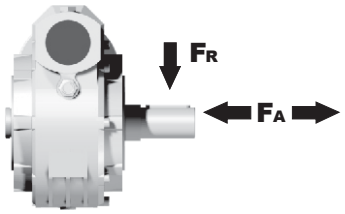
 B3	 B6	 B7	 B8	 V5	 V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

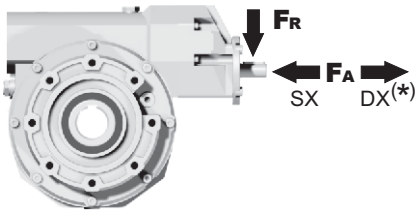
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
1400	150	760

***Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.**

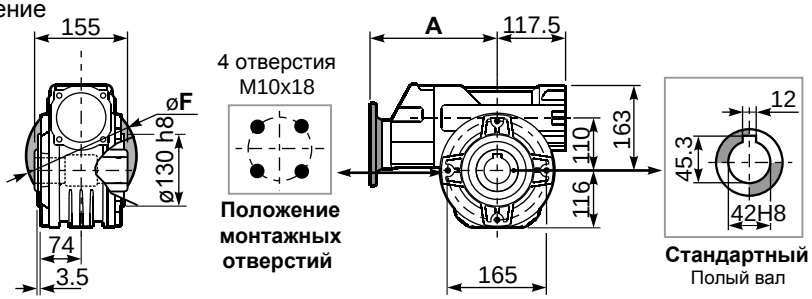
табл. 2



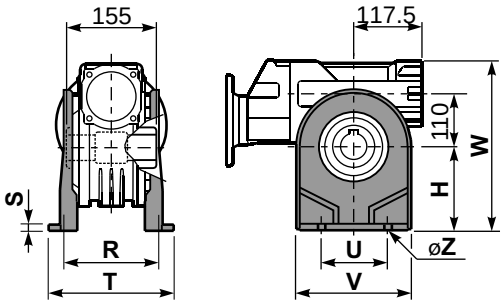
PP10**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	41,00 кг

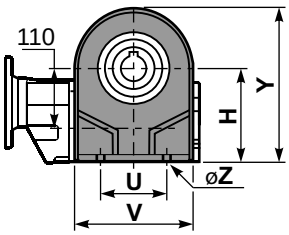
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	213,7
90B14	K063.4.041	140	214,7



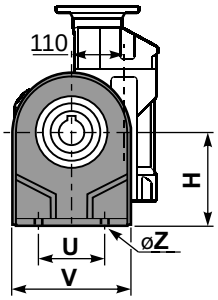
PP10**PA**... Лапы



PP10**PB**... Лапы

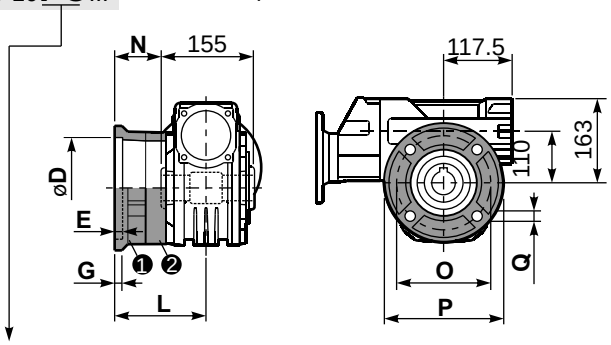


PP10**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип **B**	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип **S**	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

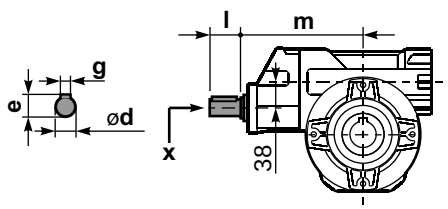
PP10**FC**... Выходной фланец



тип **B**	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 $^{+0,083}_{+0,043}$	11	16,5	131,5	54	230	270	13	❶ K110.9.010 ❷ -
FL	170 $^{+0,083}_{+0,043}$	11	16,5	179,5	102	230	270	13	❶ K110.9.011 ❷ -

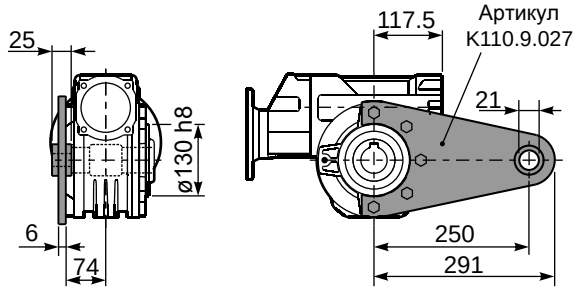
тип **S**	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 $^{+0,040}_{0}$	5	18	150	72,5	215	250	15	❶ KS110.9.014 ❷ -
F2	170 $^{+0,083}_{+0,043}$	9,5	15	178	100,5	230	270	13	❶ KS110.9.012 ❷ -
F3	180 $^{+0,040}_{0}$	5	18	130	52,5	215	250	15	❶ KS110.9.013 ❷ -

RP10FB... Входной вал



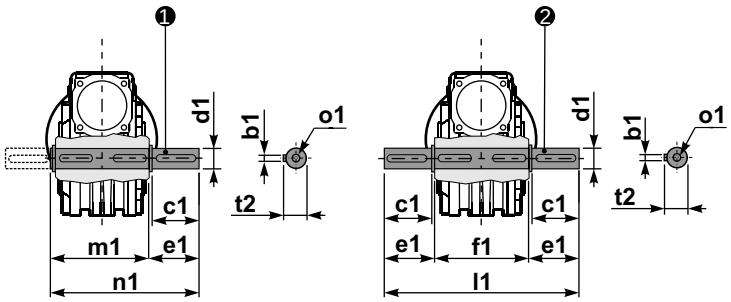
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип **B**	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип **S**	-	-	-	-	-	-	

PP10**BR**... Реактивная штанга



PP10.....**S**... Односторонний выходной вал

PP10.....**D**... Двухсторонний выходной вал



❶ Артикул K110.5.028 тип **B**

❷ Артикул K110.5.029 тип **B**

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип **B**	12	75	42 $^{-0,005}_{-0,020}$	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип **S**	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-