

▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин$^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин$^{-1}$]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f.s.	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5 A 56	B 63	C 71	Возможные моторные фланцы B14 P 63	Q 71	Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа
47	**30,1**	0,25	38	1,4	0,36	55				C		74	2,2	01
33	**43,0**	0,25	53	1,0	0,26	55				C		72	2,4	02
23	**60,2**	0,25	62	0,9	0,22	55				C		60	1,6	03
15,5	**90,3**	0,12	42	1,3	0,16	55				C		57	2,5	04
11,6	**120**	0,12	52	1,1	0,13	55				C		53	1,8	05
8,8	**159**	0,12	64	0,9	0,10	55				C		49	1,5	06
7,1	**198**	0,12*	55	<0,8	0,09	55				C		47	1,5	07
5,4	**258**	0,12*	55	<0,8	0,07	55				C		45	1,0	08
4,7	**301**	0,12*	39	<0,8	0,05	39				C		40	0,72	09
3,2	**439**	0,12*	39	<0,8	0,04	39				C		36	0,72	10

Возможные моторные фланцы | **B) В комплект поставки входит проставка** | **B) По заказу возможен комплект без проставки** | **C) Положение отверстий моторного фланца**

*** Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}**

Редукторы **P45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P45 Масло

Стандартная смазка 0,17 л (A + B).

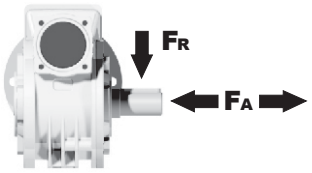


AGIP Telium VSF 320	**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

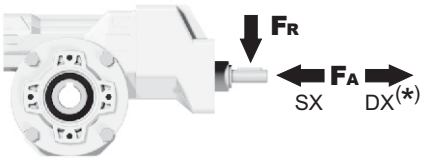
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15-6	400	2000

Входной вал



n_1 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

***Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.**

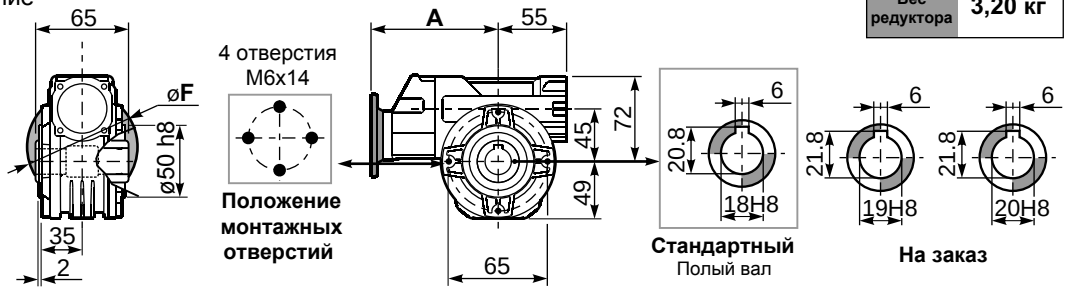
табл. 2



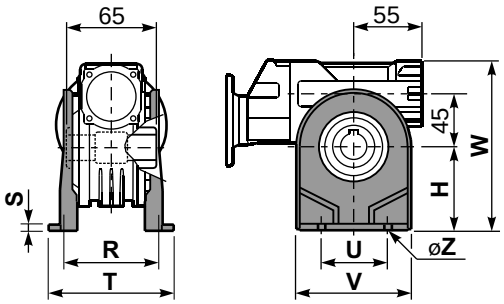
PP45**FB**... Базовое исполение

Вес редуктора	3,20 кг

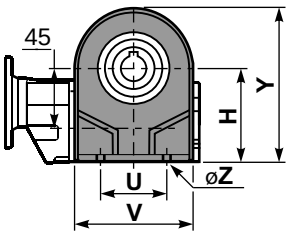
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	137,5
63B5	K050.4.041	138	137,5
71B5	K050.4.042	160	135,5
63B14	K050.4.047	90	139,5
71B14	K050.4.045	105	137



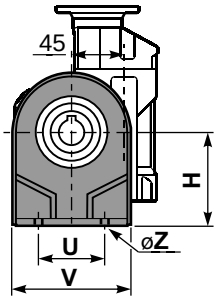
PP45**PA**... Лапы



PP45**PB**... Лапы

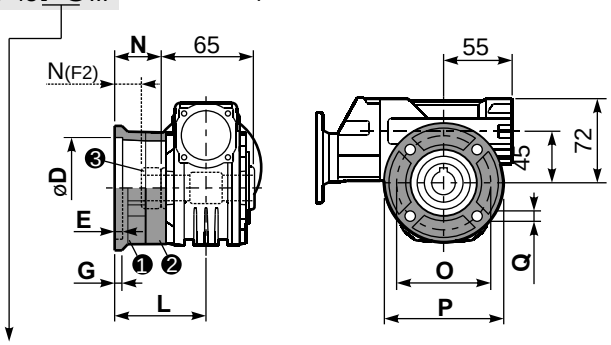


PP45**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип **B**	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип **S**	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

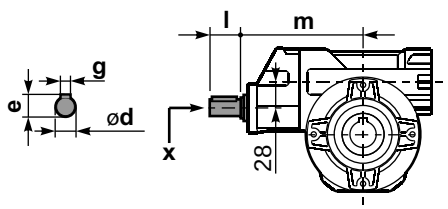
PP45**FC**... Выходной фланец



тип **B**	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	$60^{+0,15}_{+0,05}$	9	9	60,5	28	87	110	8,5	❶ K045.9.010 ❷ -
FL	$60^{+0,15}_{+0,05}$	9	9	90,5	58	87	110	8,5	❶ K045.9.010 ❷ K045.0.200

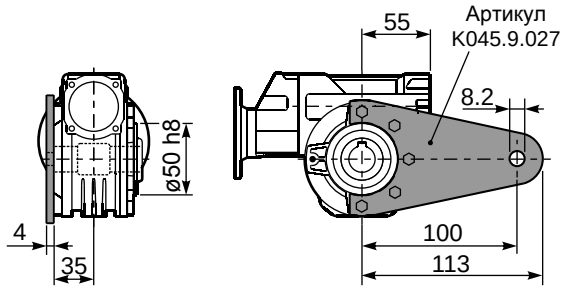
тип **S**	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	$95^{+0,20}_{+0,15}$	4	11	73,5	41	115	140	9	❶ KS045.9.013 ❷ -
F2	$60^{+0,15}_{+0,05}$	9	9	60,5	19	87	110	8,5	❶ KS045.9.010 ❸ S045.0.204
F3	$80^{+0,03}_{+0,00}$	3	8	51,5	19	100	120	9	❶ KS045.9.014 ❷ -

R P45FB... Входной вал



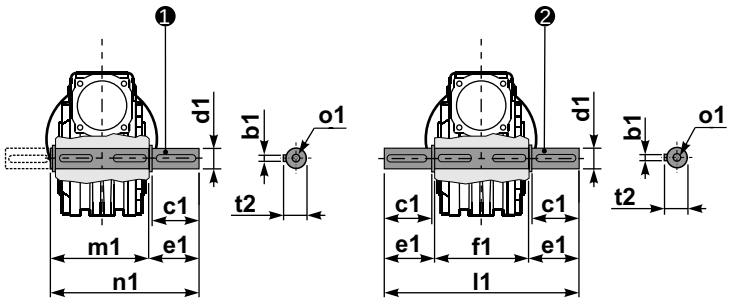
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип **B**	14 h6	16	5	25	131	M5x13	C35.5.061
тип **S**	-	-	-	-	-	-	

PP45**BR**... Реактивная штанга



PP45.....**S**... Односторонний выходной вал

PP45.....**D**... Двухсторонний выходной вал



❶ Артикул K045.5.028 тип **B**
Артикул KS045.5.030 тип **S**

❷ Артикул K045.5.029 тип **B**
Артикул KS045.5.031 тип **S**

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип **B**	6	32	$18^{-0,005}_{-0,020}$	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип **S**	6	40	$19^{-0,005}_{-0,020}$	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20