

▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин$^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин$^{-1}$]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f.s.	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5 A 56	B 63	C 71	Возможные моторные фланцы B14 P 63	Q 71	Динамический КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточного числа
47	**30,1**	0,37	58	1,3	0,49	77				C		76	2,4	01
33	**43,0**	0,25	55	1,4	0,35	77				C		75	2,6	02
23	**60,2**	0,25	71	1,1	0,27	77				C		69	2,0	03
18,1	**77,4**	0,25	81	1,1	0,27	88				C		61	2,7	04
12,5	**112**	0,18	84	1,1	0,19	88				C		61	2,1	05
9,0	**155**	0,12	71	1,2	0,15	88				C		56	1,8	06
7,6	**185**	0,12	74	1,0	0,12	77				C		49	1,3	07
5,4	**258**	0,12*	77	<0,8	0,09	77				C		47	1,2	08
4,8	**292**	0,12*	66	<0,8	0,08	66				C		44	1,0	09
4,1	**344**	0,12*	44	<0,8	0,05	44				C		40	0,8	10
3,3	**430**	0,12*	44	<0,8	0,04	44				C		36	0,8	11

Возможные моторные фланцы B) **В комплект поставки входит проставка** **B) По заказу возможен комплект без проставки** C) **Положение отверстий моторного фланца**

*** Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}**

Редукторы **P50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P50 Масло

Стандартная смазка 0,26 л (A + B).

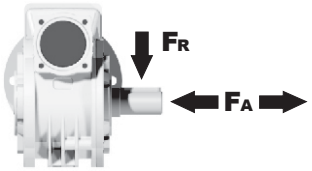


AGIP Telium VSF 320	**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

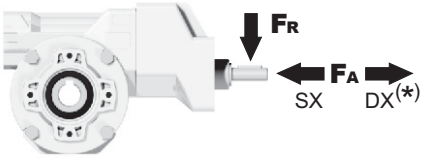
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

Входной вал



n_1 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

***Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.**

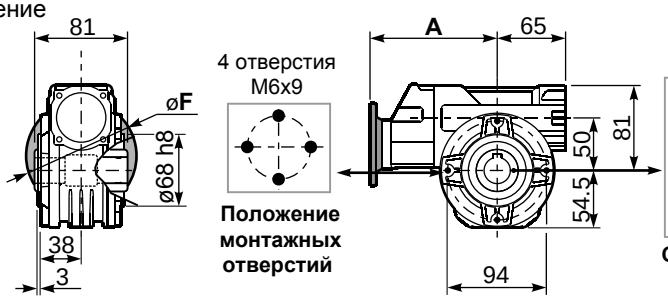
табл. 2



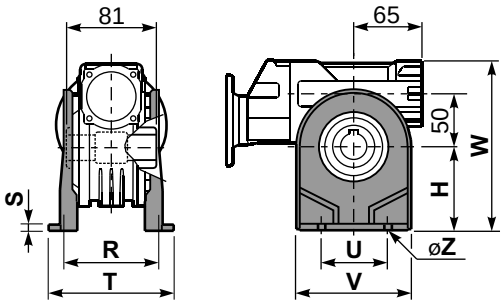
PP50**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	3,80 кг

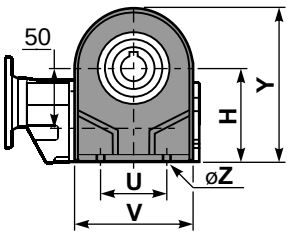
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	142
63B5	K050.4.041	138	142
71B5	K050.4.042	160	140
63B14	K050.4.047	90	144
71B14	K050.4.045	105	141,5



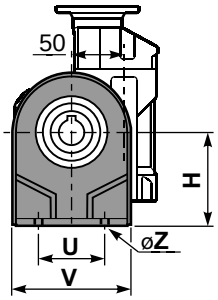
PP50**PA**... Лапы



PP50**PB**... Лапы

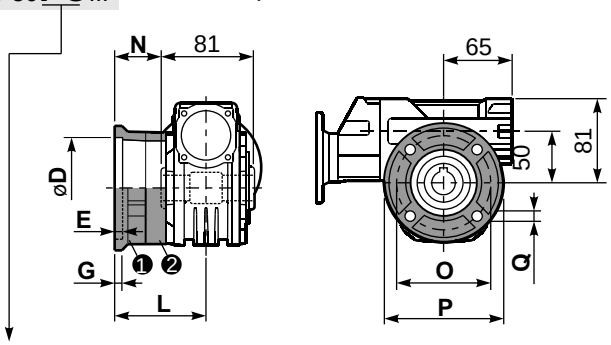


PP50**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип **B**	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип **S**	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

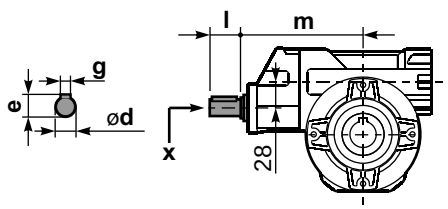
PP50**FC**... Выходной фланец



тип **B**	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	$70^{+0,20}_{+0,15}$	9	12	85	44,5	90	123	10,5	❶ K050.9.010 ❷ -
FL	$70^{+0,20}_{+0,15}$	9	12	114,5	74	90	123	10,5	❶ K050.9.010 ❷ K050.0.200

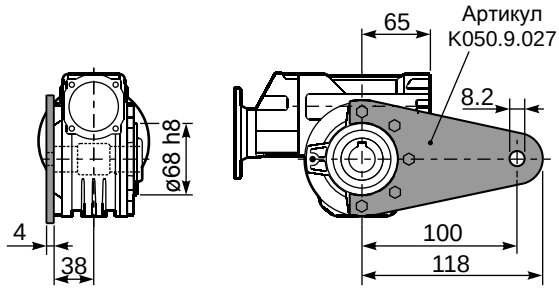
тип **S**	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	$110^{+0,20}_{+0,15}$	4	11	83,5	43	130	160	10	❶ KS050.9.012 ❷ -
F2	$70^{+0,20}_{+0,15}$	9	12	76,5	36	90	123	10,5	❶ KS050.9.014 ❷ -
F3	$95^{+0,035}_{0}$	4	10	66,5	26	115	140	10	❶ KS050.9.013 ❷ -

R P50FB... Входной вал



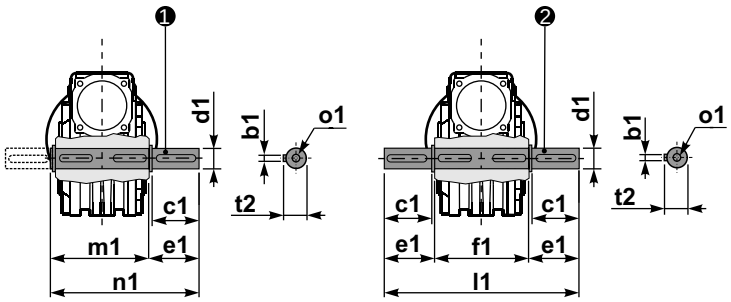
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип **B**	14 h6	16	5	25	135,5	M5x13	C35.5.061
тип **S**	-	-	-	-	-	-	

PP50**BR**... Реактивная штанга



PP50.....**S**... Односторонний выходной вал

PP50.....**D**... Двухсторонний выходной вал



❶ Артикул K050.5.028 тип **B**
Артикул KS050.5.030 тип **S**

❷ Артикул K050.5.029 тип **B**
Артикул KS050.5.031 тип **S**

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип **B**	8	52	$25^{-0,005}_{-0,020}$	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип **S**	8	50	$24^{-0,005}_{-0,020}$	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20