

▪ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин$^{-1}$

	Скорость на выходном валу n_2 [мин$^{-1}$]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор f.s.	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5 B	C	D	E	Возможные моторные фланцы B14 P	Q	R	T	Динами-ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ-ного числа
								63	71	80	90	63	71	80	90			
IEC 90 - 80 - 71	47	**29,9**	0,75	113	1,5	1,1	165						C	C		74	2,6	01
	37	**37,7**	0,75	141	1,2	0,88	165						C	C		73	2,0	02
	30	**47,1**	0,75	169	1,1	0,83	187						C	C		70	3,2	03
	25	**56,6**	0,55	136	1,4	0,76	187						C	C		64	2,7	04
	19,8	**70,7**	0,55	164	1,1	0,63	187						C	C		62	2,1	05
	15,9	**87,8**	0,37	162	1,2	0,43	187						C	C		73	2,6	06
	12,6	**111,0**	0,37	199	0,9	0,35	187						C	C		71	2,0	07
IEC 71 - 63	10,1	**139**	0,37	234	0,8	0,30	187					C				67	3,2	08
	8,4	**166**	0,25	173	1,1	0,27	187					C				61	2,7	09
	6,7	**208**	0,18	151	1,1	0,20	165					C				59	2,1	10
	4,5	**310**	0,12	129	1,3	0,15	165					C				51	1,5	11
	3,8	**370**	0,12	145	1,1	0,14	165					C				48	1,3	12
	3,2	**434**	0,12	149	0,9	0,11	138					C				42	1,1	13

Возможные моторные фланцы

B) **В комплект поставки входит проставка**

B) По заказу возможен комплект без проставки

C) **Положение отверстий моторного фланца**

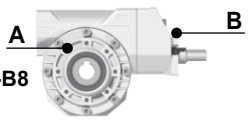
Редукторы **P63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A (0,40 л) B (0,08 л), для B6-B7-B8 стандартная смазка 0,38 л (A + B).

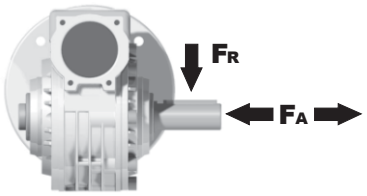


AGIP Telium VSF 320	**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

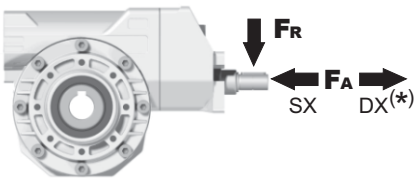
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал



n_1 [мин$^{-1}$]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

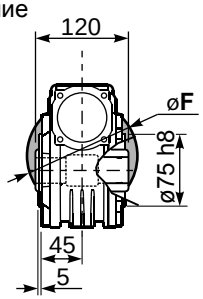
***Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.**

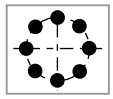
табл. 2



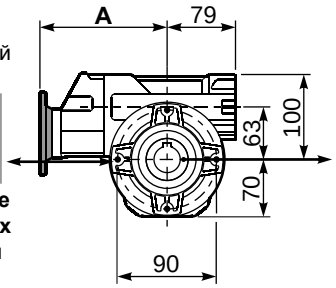
PP63**FB**... Базовое исполнение

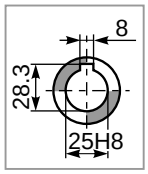
	М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9÷111	71B5	K063.4.042	160	176,5
	80/90B5	K063.4.043	200	178,5
	71B14	K063.4.047	105	176,5
	80B14	K063.4.046	120	177,5
	90B14	K063.4.041	140	178,5
139÷434	63B5	K050.4.041	138	160,5
	71B5	K050.4.042	160	158,5
	63B14	K050.4.047	90	162,5
	71B14	K050.4.045	105	160





Положение монтажных отверстий

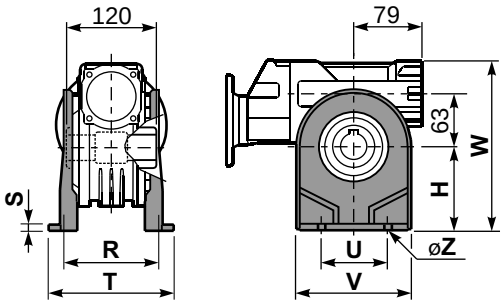




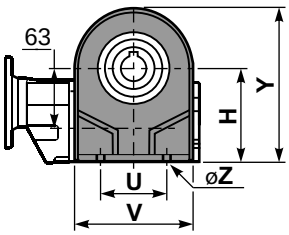
Стандартный
Полый вал

Вес редуктора	29.9÷111	139÷434
	7,30 кг	7,80 кг

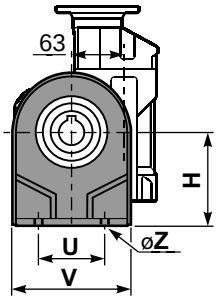
PP63**PA**... Лапы



PP63**PB**... Лапы

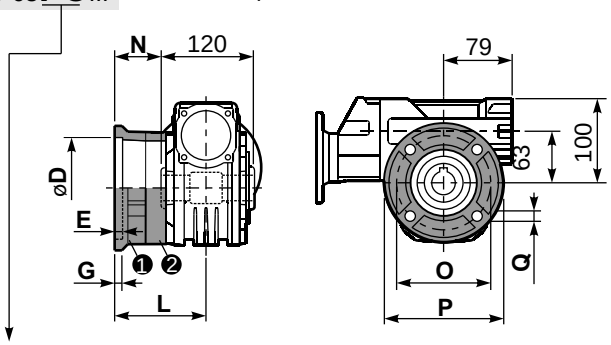


PP63**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип B	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

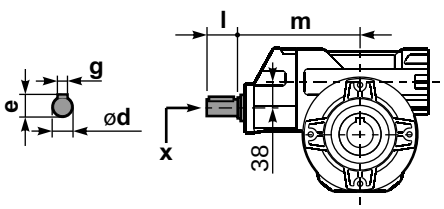
PP63**FC**... Выходной фланец



тип B	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 +0,20 +0,15	7	13	86	26	150	175	11	❶ K063.9.010 ❷ -
FL	115 +0,20 +0,15	7	13	116	56	150	175	11	❶ K063.9.010 ❷ K063.0.200

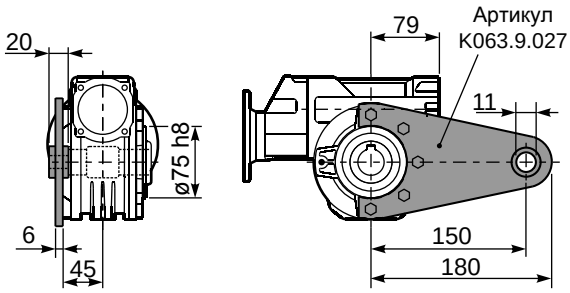
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 +0,20 +0,15	7	13	102	42	165	200	13	❶ KS070.9.013 ❷ -
F2	115 +0,20 +0,15	7	13	116	56	150	175	11	❶ KS063.9.013 ❷ -
F3	110 +0,035 0	5	11	82	22	130	160	10	❶ KS063.9.011 ❷ -

R P63FB... Входной вал



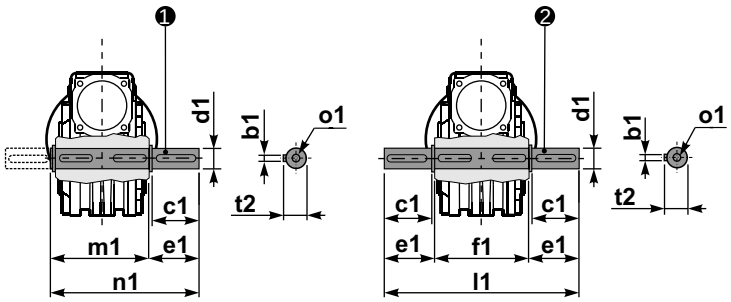
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9÷111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139÷434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

PP63BR... Реактивная штанга



PP63.....S... Односторонний выходной вал

PP63.....D... Двухсторонний выходной вал



❶ Артикул K063.5.028 тип **B**

❷ Артикул K063.5.029 тип **B**

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	8	60	25 -0,005 -0,020	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-