

Модульность и компактность

Фланец
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Шестерни
Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

Корпус
Прочный чугунный корпус.

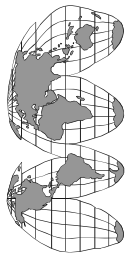
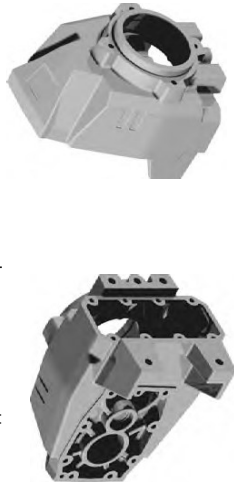
Шестерни с большим расстоянием между центрами

Выходной вал
с подшипниками, рассчитанными на высокие нагрузки.

Опорная поверхность
Соответствует основному стандарту на рынке

Лапы
Съемные лапы.

Цельный чугунный корпус
с высокой прочностью на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.

1 ступень

На странице

199	205	211	217	223
Типы	701C 380 Нм	801C 670 Нм	851C 700 Нм	901C 1175 Нм

На странице

201	203	207	209	213	215	219	221	225	227	
Типы	502C 320 Нм	503C 320 Нм	702C 675 Нм	703C 675 Нм	802C 900 Нм	803C 900 Нм	852C 1600Нм	853C 1800Нм	902C 2100Нм	903C 2100Нм

2 и 3 ступени

На странице

229	231	233	235	
Типы	1002 2900Нм	1003 3000Нм	1102 4500Нм	1103 4600Нм

На странице

407

Типы	56B	63B	71B	80B	90L	100LB	132M	160L	180L

Информация для заказа

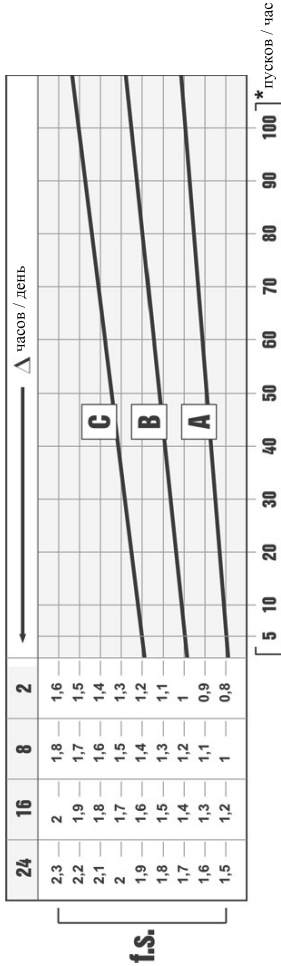
Тип	Размер	Установка	Передающее число
P	702C	B4	6,57
Чугунные соосные редукторы	1 Ступень	Без фланца / лап	См. таблицу технических характеристик
С двигателем IEC	501C 701C 801C 851C 901C	-N	С установленными лапами
С выходящим входным валом	2 Ступени	-F	Тип лап указан в таблице с размерами
Базовый модуль	502C 702C 802C 852C 902C 1002 1102		
	3 Ступени		
	503C 703C 803C 853C 903C 1003 1103		



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

Информация для заказа

Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Муфты
H	4	F	B	B3	-
→ СТАНДАРТ 501C 502C 503C H → Ø30 I → Ø35 701C 702C 703C I → Ø35 L → Ø38 M → Ø40 801C 802C 803C M → Ø40 P → Ø50 851C 852C 853C P → Ø50 J → Ø60 901C 902C 903C P → Ø50 J → Ø60 1002 1003 J → Ø60 1102 1103 A → Ø70	→ СТАНДАРТ N Без фланца 501C 502C 503C 3 ⇔ Ø160 4 ⇔ Ø200 5 ⇔ Ø250 701C 702C 703C 4 ⇔ Ø200 5 ⇔ Ø250 801C 802C 803C 5 ⇔ Ø250 6 ⇔ Ø300 851C 852C 853C 6 ⇔ Ø300 7 ⇔ Ø350 901C 902C 903C 1002 1003 6 ⇔ Ø300 7 ⇔ Ø350 8 ⇔ Ø450 1102 1103 7 ⇔ Ø350 8 ⇔ Ø450	Стандартный фланец B5 -A=56 (Ø120) -B=63 (Ø140) -C=71 (Ø160) -D=80 (Ø200) -E=90 (Ø200) -F=100*112 (Ø250) -G=132 (Ø300) -H=160 (Ø350) -I=180 (Ø350) -L=200 (Ø400) CA=225 (Ø450) B14 -O=56 (Ø80) -P=63 (Ø90) -Q=71 (Ø105) -R=80 (Ø120) -T=90 (Ø140) -U=100*112 (Ø160) -V=132 (Ø200)	 A B СТАНДАРТ C D	 B3/B5 СТАНДАРТ B6 B7 B8 V5 V6 V8	- Стандартное отверстие 0 Без муфты МУФТЫ A = 9 мм B = 11 мм C = 14 мм D = 19 мм E = 24 мм F = 28 мм



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

- А - безударная $f_a \leq 0.3$
- В - средняя $f_a \leq 3$
- С - ударная $f_a \leq 10$

$f_a = J_e/J_m$

J_e (кгм^2) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм^2) момент инерции двигателя

- А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.
- В - Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скрепки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.
- С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

В

Скорость на выходном валу

А

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

Код фланца

Номинальный крутящий момент

Входная скорость

702C

600NM

Характеристики - Чугунные СОСОНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Скорость на выходном валу n_2 [мин⁻¹]

Передаточное число i

Мощность двигателя $P_{дв}$ [кВт]

Момент на валу $M_{2в}$ [Нм]

Сервис-фактор f.s.

Номинальная мощность $P_{нп}$ [кВт]

Номинальный крутящий момент $M_{нп}$ [Нм]

Входная скорость n_1 = 1400 мин⁻¹

Возможные моторные фланцы B5

Возможные моторные фланцы B4

Возможные моторные фланцы B14

Входной вал

Код передаточного числа

Примечания

Диаметр выходного вала

Тип нагрузки и количество пусков в час	Количество рабочих часов в день			
	3 ч	10 ч	24 ч	
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							Р ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя
13,8	41,9	101,4	7,6	320	503С	56-А4	9,1	120,8	153,05	6,7	810	803С	63-А4
11,4	50,7	122,57	6,3	320	503С	56-А4	8,7	127	160,82	2,5	320	503С	63-А4
10,1	57,3	138,59	5,6	320	503С	56-А4	8,6	129	163,31	7	900	803С	63-А4
8,7	66,5	160,82	4,8	320	503С	56-А4	8,2	134,4	170,2	2,4	320	503С	63-А4
8,2	70,4	170,2	4,5	320	503С	56-А4	8,2	134,6	170,44	5	675	703С	63-А4
7,6	75,9	183,48	4,2	320	503С	56-А4	7,9	140,6	178,01	6,4	900	803С	63-А4
6,5	88,6	214,15	3,6	320	503С	56-А4	7,6	144,9	183,48	2,2	320	503С	63-А4
6,2	93,2	225,33	3,4	320	503С	56-А4	7,6	145,4	184,15	4,6	675	703С	63-А4
5,7	101,1	244,32	3,2	320	503С	56-А4	7,3	151,3	191,67	5,9	900	803С	63-А4
5,5	105,1	254,15	3	320	503С	56-А4	6,8	162,6	205,87	4,2	675	703С	63-А4
4,8	119,9	289,96	2,7	320	503С	56-А4	6,8	162,9	206,32	5,5	900	803С	63-А4
4,7	124,1	300,05	2,6	320	503С	56-А4	6,5	169,1	214,15	1,9	320	503С	63-А4
3,9	147,3	356,09	2,2	320	503С	56-А4	6,3	176	222,92	5,1	900	803С	63-А4
Р ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹	6,2	177,9	225,33	1,8	320	503С	63-А4						
	5,8	189,8	240,34	3,6	675	703С	63-А4						
	5,8	191,2	242,18	4,7	900	803С	63-А4						
	5,7	192,9	244,32	1,7	320	503С	63-А4						
	5,6	197,5	250,15	4,6	900	803С	63-А4						
	5,5	200,7	254,15	1,6	320	503С	63-А4						
	5	220,5	279,22	3	665	703С	63-А4						
	4,8	228,3	289,08	3,9	900	803С	63-А4						
	4,8	229	289,96	1,4	320	503С	63-А4						
	4,7	236,9	300,05	1,4	320	503С	63-А4						
8,2	107,2	170,2	3	320	503С	63-А4							
7,6	115,6	183,48	2,8	320	503С	63-А4							
6,5	134,9	214,15	2,4	320	503С	63-А4							
6,2	141,9	225,33	2,3	320	503С	63-А4							
5,7	153,9	244,32	2,1	320	503С	63-А4							
5,5	160,1	254,15	2	320	503С	63-А4							
4,8	182,6	289,96	1,8	320	503С	63-А4							
4,7	189	300,05	1,7	320	503С	63-А4							
3,9	224,3	356,09	1,4	320	503С	63-А4							
Р ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							Р ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
28,3	39,9	49,43	8	320	502С	63-А4	41,7	41,9	33,6	6	250	502С	63-В4
26,7	42,4	52,53	6,1	280	502С	63-А4	38,7	45,2	36,21	7,1	320	502С	63-В4
21,7	52	64,51	6,1	315	502С	63-А4	34,8	50,2	40,25	6	300	502С	63-В4
20,2	55,9	69,37	3,4	190	502С	63-А4	28,3	61,7	49,43	5,2	320	502С	63-В4
18,8	58,7	74,33	5,5	320	503С	63-А4	26,7	65,6	52,53	4	260	502С	63-В4
17	65,2	82,56	4,9	320	503С	63-А4	21,7	80,5	64,51	3,9	315	502С	63-В4
16,4	68,7	85,19	3,3	230	502С	63-А4	20,2	86,6	69,37	2,2	190	502С	63-В4
16	69,1	87,48	4,6	320	503С	63-А4	19,7	87	71,16	7,8	675	703С	63-В4
13,8	80,1	101,4	4	320	503С	63-А4	18,8	90,8	74,33	3,5	320	503С	63-В4
12,1	91,2	115,56	7,4	675	703С	63-А4	17	100,8	82,48	6,7	675	703С	63-В4
11,4	96,8	122,57	3,3	320	503С	63-А4	17	100,9	82,56	3,2	320	503С	63-В4
11,1	99,5	125,96	6,7	665	703С	63-А4	16,4	106,3	85,19	2,2	230	502С	63-В4
10,4	106,5	134,91	6,3	675	703С	63-А4	16	106,9	87,48	3	320	503С	63-В4
10,1	109,4	138,59	2,9	320	503С	63-А4	14,5	117,7	96,29	5,7	675	703С	63-В4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							Р ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит Двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
14	122,5	100,22	7,3	900	803С	63-В4	41,7	54,8	33,6	4,6	250	502С	71-А4
13,9	122,8	100,51	5,5	675	703С	63-В4	38,7	59,1	36,21	5,4	320	502С	71-А4
13,8	123,9	101,4	2,6	320	503С	63-В4	34,8	65,7	40,25	4,6	300	502С	71-А4
12,1	141,2	115,56	4,8	675	703С	63-В4	28,3	80,7	49,43	4	320	502С	71-А4
12	142,4	116,56	6,3	900	803С	63-В4	27,1	84,4	51,74	8	675	702С	71-А4
11,4	149,8	122,57	2,1	320	503С	63-В4	26,7	85,7	52,53	3	260	502С	71-А4
11,1	153,9	125,96	4,3	665	703С	63-В4	22,9	99,6	61,03	4,8	480	702С	71-А4
10,4	164,9	134,91	4,1	675	703С	63-В4	22,6	98,9	61,89	6,8	675	703С	71-А4
10,2	167,2	136,82	5,4	900	803С	63-В4	21,7	105,3	64,51	3	315	502С	71-А4
10,1	169,4	138,59	1,9	320	503С	63-В4	20,2	113,2	69,37	1,7	190	502С	71-А4
9,5	179,7	147,05	3,8	675	703С	63-В4	19,7	113,7	71,16	5,9	675	703С	71-А4
9,1	187	153,05	4,3	810	803С	63-В4	19,6	116,3	71,25	4,8	560	702С	71-А4
8,7	196,5	160,82	1,6	320	503С	63-В4	18,9	121	74,16	4,8	585	802С	71-А4
8,6	199,6	163,31	4,5	900	803С	63-В4	18,8	118,8	74,33	2,7	320	503С	71-А4
8,2	208	170,2	1,5	320	503С	63-В4	18,5	120,6	75,5	6,8	825	803С	71-А4
8,2	208,3	170,44	3,2	675	703С	63-В4	17	131,8	82,48	5,1	675	703С	71-А4
7,9	217,5	178,01	4,1	900	803С	63-В4	17	131,9	82,56	2,4	320	503С	71-А4
7,6	224,2	183,48	1,4	320	503С	63-В4	16,4	139	85,19	1,7	230	502С	71-А4
7,6	225	184,15	3	675	703С	63-В4	16,2	140,8	86,25	4,8	680	802С	71-А4
7,3	234,2	191,67	3,8	900	803С	63-В4	16,2	138,2	86,47	6,5	900	803С	71-А4
6,8	251,6	205,87	2,7	675	703С	63-В4	16	139,8	87,48	2,3	320	503С	71-А4
6,8	252,1	206,32	3,6	900	803С	63-В4	14,5	153,9	96,29	4,4	675	703С	71-А4
6,5	261,7	214,15	1,2	320	503С	63-В4	14	160,1	100,22	5,6	900	803С	71-А4
6,3	272,4	222,92	3,3	900	803С	63-В4	13,9	160,6	100,51	4,2	675	703С	71-А4
6,2	275,3	225,33	1,2	320	503С	63-В4	13,8	162	101,4	2	320	503С	71-А4
5,8	293,7	240,34	2,3	675	703С	63-В4	12,1	184,7	115,56	3,7	675	703С	71-А4
5,8	295,9	242,18	3	900	803С	63-В4	12	186,3	116,56	4,8	900	803С	71-А4
5,7	298,6	244,32	1,1	320	503С	63-В4	11,4	195,9	122,57	1,6	320	503С	71-А4
5,6	305,7	250,15	2,9	900	803С	63-В4	11,1	201,3	125,96	3,3	665	703С	71-А4
5,5	310,6	254,15	1	320	503С	63-В4	10,4	215,6	134,91	3,1	675	703С	71-А4
5	341,2	279,22	1,9	665	703С	63-В4	10,2	218,6	136,82	4,1	900	803С	71-А4
4,8	353,3	289,08	2,5	900	803С	63-В4	10,1	221,5	138,59	1,4	320	503С	71-А4
4,8	354,3	289,96	0,9	320	503С	63-В4	9,5	235	147,05	2,9	675	703С	71-А4
4,7	366,7	300,05	0,9	320	503С	63-В4	9,1	244,6	153,05	3,3	810	803С	71-А4
4,3	398,3	325,97	1,7	675	703С	63-В4	8,7	257	160,82	1,2	320	503С	71-А4
4,2	403,6	330,31	2,2	890	803С	63-В4	8,7	257,7	161,24	7	1800	853С	71-А4
3,8	445,3	364,41	1,5	665	703С	63-В4	8,6	261	163,31	3,4	900	803С	71-А4
3,5	482,2	394,59	1,9	900	803С	63-В4	8,2	272	170,2	1,2	320	503С	71-А4
3,3	519,9	425,43	1,3	675	703С	63-В4	8,2	272,4	170,44	2,5	675	703С	71-А4
2,9	588	481,19	1,1	665	703С	63-В4	7,9	284,5	178,01	3,2	900	803С	71-А4
2,7	629,3	514,99	1,4	900	803С	63-В4	7,8	286,7	179,39	7,3	2100	903С	71-А4
2,5	686,5	561,76	1	675	703С	63-В4	7,6	293,2	183,48	1,1	320	503С	71-А4
2,1	831	680,03	1,1	900	803С	63-В4	7,6	294,3	184,15	2,3	675	703С	71-А4
							7,6	294,7	184,4	4,9	1450	853С	71-А4
							7,3	306,3	191,67	2,9	900	803С	71-А4
							6,8	329	205,87	2,1	675	703С	71-А4
56,7	40,3	24,7	7,9	320	502С	71-А4	6,8	329,7	206,32	2,7	900	803С	71-А4
54,2	42,2	25,85	7,6	320	502С	71-А4	6,5	342,2	214,15	0,9	320	503С	71-А4
47,5	48,1	29,49	6,6	320	502С	71-А4	6,4	348,3	217,98	6	2100	903С	71-А4
46,1	49,5	30,34	6,5	320	502С	71-А4	6,3	354,8	222,04	4,9	1750	853С	71-А4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
η _н (мин ⁻¹)	M _н (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,3	366,2	222,92	2,5	900	803С	71-А4
6,2	360,1	225,33	0,9	320	503С	71-А4
5,8	384,1	240,34	1,8	675	703С	71-А4
5,8	387	242,18	2,3	900	803С	71-А4
5,7	390,4	244,32	0,8	320	503С	71-А4
5,7	394,8	247,03	4,9	1950	903С	71-А4
5,6	399,7	250,15	2,3	900	803С	71-А4
5,5	406,1	254,15	0,8	320	503С	71-А4
5	446,2	279,22	1,5	665	703С	71-А4
4,8	461,9	289,08	1,9	900	803С	71-А4
4,7	479,7	300,17	4,4	2100	903С	71-А4
4,3	520,9	325,97	1,3	675	703С	71-А4
4,2	527,8	330,31	1,7	890	803С	71-А4
3,8	582,3	364,41	1,1	665	703С	71-А4
3,5	630,6	394,59	1,4	900	803С	71-А4
3,3	679,8	425,43	1	675	703С	71-А4
2,9	768,9	481,19	0,9	665	703С	71-А4
2,7	823	514,99	1,1	900	803С	71-А4
2,5	897,7	561,76	0,8	675	703С	71-А4
2,1	1066,7	680,03	0,8	900	803С	71-А4

Р ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
92,4	36,7	15,16	7,1	260	502С	71-В4
79,7	42,5	17,57	6,4	270	502С	71-В4
77,1	43,9	18,16	6,6	290	502С	71-В4
66,5	50,9	21,05	6,3	320	502С	71-В4
62,8	53,9	22,3	5,9	320	502С	71-В4
56,7	59,8	24,7	5,4	320	502С	71-В4
54,2	62,5	25,85	5,1	320	502С	71-В4
47,5	71,3	29,49	4,5	320	502С	71-В4
46,1	73,4	30,34	4,4	320	502С	71-В4
41,7	81,3	33,6	3,1	250	502С	71-В4
39,1	86,6	35,78	7,8	675	702С	71-В4
38,7	87,6	36,21	3,7	320	502С	71-В4
36,3	93,3	38,55	6,2	580	702С	71-В4
34,8	97,4	40,25	3,1	300	502С	71-В4
31,6	107,2	44,32	6,2	665	702С	71-В4
29,8	113,8	47,02	6,2	705	802С	71-В4
28,3	119,6	49,43	2,7	320	502С	71-В4
27,1	125,2	51,74	5,4	675	702С	71-В4
26,7	127,1	52,53	2	280	502С	71-В4
26	130,3	53,85	6,2	810	802С	71-В4
22,9	147,6	61,03	3,3	480	702С	71-В4
22,6	146,6	61,89	4,6	675	703С	71-В4
22,4	151,5	62,63	5,9	900	802С	71-В4
21,7	156,1	64,51	2	315	502С	71-В4
20,2	167,8	69,37	1,1	190	502С	71-В4
19,7	168,6	71,16	4	675	703С	71-В4
19,6	172,4	71,25	3,2	560	702С	71-В4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
η _н (мин ⁻¹)	M _н (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,8	863,2	364,41	0,8	665	703С	71-В4
3,5	934,7	394,59	1	900	803С	71-В4
Р ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
219,1	23,6	6,39	7,2	170	501С	80-А4
178,4	29	7,85	7,8	225	501С	80-А4
167	30,3	8,38	7,4	225	502С	80-А4
139,4	36,3	10,04	6,6	240	502С	80-А4
113,5	44,6	12,33	5,8	260	502С	80-А4
92,4	54,9	15,16	4,7	260	502С	80-А4
79,7	63,6	17,57	4,2	270	502С	80-А4
77,1	65,7	18,16	4,4	290	502С	80-А4
66,5	76,2	21,05	4,2	320	502С	80-А4
62,8	80,7	22,3	4	320	502С	80-А4
56,7	89,4	24,7	3,6	320	502С	80-А4
55,9	90,6	25,04	7,4	675	702С	80-А4
54,2	93,5	25,85	3,4	320	502С	80-А4
47,9	105,8	29,23	6,4	675	702С	80-А4
47,5	106,7	29,49	3	320	502С	80-А4
46,1	109,8	30,34	2,9	320	502С	80-А4
45,7	110,9	30,65	6,1	675	702С	80-А4
41,7	121,6	33,6	2,1	250	502С	80-А4
39,6	128,1	35,38	7	900	802С	80-А4
39,1	129,5	35,78	5,2	675	702С	80-А4
38,7	131,1	36,21	2,4	320	502С	80-А4
37,6	134,8	37,24	6,6	895	802С	80-А4
36,3	139,5	38,55	4,2	580	702С	80-А4
34,8	145,7	40,25	2,1	300	502С	80-А4
32,3	156,8	43,31	5,7	900	802С	80-А4
31,6	160,4	44,32	4,1	665	702С	80-А4
29,8	170,2	47,02	4,1	705	802С	80-А4
28,3	178,9	49,43	1,8	320	502С	80-А4
27,1	187,3	51,74	3,6	675	702С	80-А4
26,7	190,1	52,53	1,4	260	502С	80-А4
26	194,9	53,85	4,2	810	802С	80-А4
24,1	206,2	58,17	7,8	1900	853С	80-А4
22,9	220,9	61,03	2,2	480	702С	80-А4
22,6	219,3	61,89	3,1	675	703С	80-А4
22,4	226,7	62,63	4	900	802С	80-А4
22,2	223,6	63,09	6,9	1550	853С	80-А4
21,7	233,5	64,51	1,3	315	502С	80-А4
20,2	251	69,37	0,8	190	502С	80-А4
20	248,2	70,05	7,3	1800	853С	80-А4
19,7	252,2	71,16	2,7	675	703С	80-А4
19,6	257,9	71,25	2,2	560	702С	80-А4
18,9	288,4	74,16	2,2	585	802С	80-А4
18,5	267,5	75,5	3,1	825	803С	80-А4
18,5	288,1	75,65	6,7	1800	853С	80-А4
18	276,2	77,93	7,6	2100	903С	80-А4

Р ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
262,5	26,7	5,33	6,4	170	501С	80-В4
219,1	32	6,39	5,3	170	501С	80-В4
178,4	39,3	7,85	5,7	225	501С	80-В4
167	41,1	8,38	5,5	225	502С	80-В4
139,4	49,3	10,04	4,9	240	502С	80-В4
113,5	60,5	12,33	4,3	260	502С	80-В4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹														Р ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹													
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя														
92,4	74,4	15,16	3,5	260	502С	80-В4	17	396,2	82,48	1,7	675	703С	80-В4														
79,7	86,2	17,57	3,1	270	502С	80-В4	16,4	410	85,36	5,1	2100	903С	80-В4														
77,1	89,1	18,16	3,3	290	502С	80-В4	16,2	423,1	86,25	1,6	680	803С	80-В4														
72,7	94,5	19,25	7,1	675	702С	80-В4	16,2	415,3	86,47	2,2	900	803С	80-В4														
66,5	103,2	21,05	3,1	320	502С	80-В4	15,4	437,6	91,09	4,1	1800	853С	80-В4														
64,3	106,8	21,78	6,3	675	702С	80-В4	14,8	454,9	94,7	4,6	2100	903С	80-В4														
62,8	109,4	22,3	2,9	320	502С	80-В4	14,5	462,5	96,29	1,5	675	703С	80-В4														
59,8	114,8	23,39	7,8	900	802С	80-В4	14	481,4	100,22	1,9	900	803С	80-В4														
56,7	121,2	24,7	2,6	320	502С	80-В4	13,9	482,8	100,51	1,4	675	703С	80-В4														
55,9	122,8	25,04	5,5	675	702С	80-В4	13,8	486,8	101,35	4,3	2100	903С	80-В4														
54,2	126,8	25,85	2,5	320	502С	80-В4	12,6	535,6	111,5	3,4	1800	853С	80-В4														
51,5	133,5	27,21	6,7	900	802С	80-В4	12,1	555,1	115,56	1,2	675	703С	80-В4														
47,9	143,4	29,23	4,7	675	702С	80-В4	12	559,9	116,56	1,6	900	803С	80-В4														
47,5	144,7	29,49	2,2	320	502С	80-В4	11,4	591,5	123,15	3,6	2100	903С	80-В4														
46,1	148,8	30,34	2,2	320	502С	80-В4	11,1	605,1	125,96	1,1	665	703С	80-В4														
46	149,2	30,42	6	900	802С	80-В4	10,5	643,2	133,91	2,8	1800	853С	80-В4														
45,7	150,3	30,65	4,5	675	702С	80-В4	10,4	648	134,91	1	675	703С	80-В4														
41,7	164,8	33,6	1,5	250	502С	80-В4	10,2	657,2	136,82	1,4	900	803С	80-В4														
39,6	173,6	35,38	5,2	900	802С	80-В4	9,5	706,4	147,05	1	675	703С	80-В4														
39,1	175,5	35,78	3,8	675	702С	80-В4	9,3	724	150,73	2,9	2100	903С	80-В4														
38,7	177,6	36,21	1,8	320	502С	80-В4	9,1	735,2	153,05	1,1	810	803С	80-В4														
37,6	182,7	37,24	4,9	895	802С	80-В4	8,7	774,5	161,24	2,3	1800	853С	80-В4														
36,3	189,1	38,55	3,1	580	702С	80-В4	8,6	784,5	163,31	1,1	900	803С	80-В4														
34,8	197,5	40,25	1,5	300	502С	80-В4	8,2	818,7	170,44	0,8	675	703С	80-В4														
32,5	206,7	43,03	7,7	1600	853С	80-В4	7,9	855,1	178,01	1,1	900	803С	80-В4														
32,3	212,5	43,31	4,2	900	802С	80-В4	7,8	861,7	179,39	2,4	2100	903С	80-В4														
31,6	217,4	44,32	3,1	665	702С	80-В4	7,6	884,6	184,15	0,8	675	703С	80-В4														
29,8	230,7	47,02	3,1	705	802С	80-В4	7,6	885,8	184,4	1,6	1450	853С	80-В4														
28,9	233	48,52	6,7	1550	853С	80-В4	7,3	920,6	191,67	1	900	803С	80-В4														
28,3	242,5	49,43	1,3	320	502С	80-В4	6,8	991,1	206,32	0,9	900	803С	80-В4														
27,1	253,8	51,74	2,7	675	702С	80-В4	6,4	1047	217,98	2	2100	903С	80-В4														
27	248,9	51,81	6,4	1600	853С	80-В4	6,3	1066,6	222,04	1,6	1750	853С	80-В4														
26,7	257,7	52,53	1	260	502С	80-В4	6,3	1070,8	222,92	0,8	900	803С	80-В4														
26	264,2	53,85	3,1	810	802С	80-В4	5,8	1163,3	242,18	0,8	900	803С	80-В4														
24,3	276,9	57,64	7,6	2100	903С	80-В4	5,7	1186,6	247,03	1,6	1950	903С	80-В4														
24,1	279,4	58,17	5,7	1600	853С	80-В4	4,7	1441,8	300,17	1,5	2100	903С	80-В4														
22,9	299,4	61,03	1,6	480	702С	80-В4																					
22,6	297,3	61,89	2,3	675	703С	80-В4																					
22,4	307,3	62,63	2,9	900	802С	80-В4																					
22,2	303,1	63,09	5,1	1550	853С	80-В4																					
21,7	316,5	64,51	1	315	502С	80-В4	480,8	21,3	2,91	6,6	140	501С	90-С4														
21,3	315,3	65,64	6,7	2100	903С	80-В4	373,3	37,4	3,75	5,8	160	501С	90-С4														
20	336,4	70,04	6,2	2100	903С	80-В4	262,5	38,9	5,33	4,4	170	501С	90-С4														
20	336,5	70,05	5,3	1800	853С	80-В4	219,1	46,6	6,39	3,6	170	501С	90-С4														
19,7	341,8	71,16	2	675	703С	80-В4	185,3	54	7,56	7,2	390	702С	90-С4														
19,6	349,5	71,25	1,6	560	702С	80-В4	178,4	57,3	7,85	3,9	225	501С	90-С4														
18,9	363,8	74,16	1,6	585	802С	80-В4	167	59,9	8,38	3,8	225	502С	90-С4														
18,5	362,6	75,5	2,3	825	803С	80-В4	157,7	63,1	8,82	6,5	410	702С	90-С4														
18,5	363,4	75,65	5	1800	853С	80-В4	139,4	71,8	10,04	3,3	240	502С	90-С4														
18	374,3	77,93	5,6	2100	903С	80-В4	113,5	88,2	12,33	2,9	260	502С	90-С4														
18							113	88,6	12,39	6,5	560	702С	90-С4														

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹													
п ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	п ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
98,3	101,8	14,24	5,9	600	702С	90-С4	18,9	530,4	74,16	1,1	585	802С	90-С4
92,7	108,1	15,11	7,2	775	802С	90-С4	18,5	528,7	75,5	1,6	825	803С	90-С4
92,4	108,4	15,16	2,4	260	502С	90-С4	18,5	529,8	75,65	3,4	1800	853С	90-С4
83,6	119,8	16,75	5,6	665	702С	90-С4	18	545,8	77,93	3,8	2100	903С	90-С4
80,9	123,8	17,3	7,2	885	802С	90-С4	17	577,6	82,48	1,2	675	703С	90-С4
79,7	125,7	17,57	2,1	270	502С	90-С4	16,4	597,8	85,36	3,5	2100	903С	90-С4
77,1	129,9	18,16	2,2	290	502С	90-С4	16,2	616,9	86,25	1,1	680	802С	90-С4
72,7	137,7	19,25	4,9	675	702С	90-С4	16,2	605,5	86,47	1,5	900	803С	90-С4
69,6	143,9	20,13	6,3	900	802С	90-С4	15,4	637,9	91,09	2,8	1800	853С	90-С4
66,5	150,5	21,05	2,1	320	502С	90-С4	14,8	663,2	94,7	3,2	2100	903С	90-С4
64,3	155,8	21,78	4,3	675	702С	90-С4	14,5	674,3	96,29	1	675	703С	90-С4
62,8	159,5	22,3	2	320	502С	90-С4	14	701,8	100,22	1,3	900	803С	90-С4
59,8	167,3	23,39	5,4	900	802С	90-С4	13,9	703,9	100,51	1	675	703С	90-С4
56,7	176,7	24,7	1,8	320	502С	90-С4	13,8	709,7	101,35	3	2100	903С	90-С4
55,9	179,1	25,04	3,8	675	702С	90-С4	12,6	780,8	111,5	2,3	1800	853С	90-С4
54,2	184,9	25,85	1,7	320	502С	90-С4	12,1	809,3	115,56	0,8	675	703С	90-С4
51,5	194,6	27,21	4,6	900	802С	90-С4	12	816,3	116,56	1,1	900	803С	90-С4
47,9	209,1	29,23	3,2	675	702С	90-С4	11,4	862,4	123,15	2,4	2100	903С	90-С4
47,5	210,9	29,49	1,5	320	502С	90-С4	11,1	882,1	125,96	0,8	665	703С	90-С4
46,1	217	30,34	1,5	320	502С	90-С4	10,5	937,8	133,91	1,9	1800	853С	90-С4
46	217,6	30,42	4,1	900	802С	90-С4	10,2	958,2	136,82	0,9	900	803С	90-С4
45,7	219,2	30,65	3,1	675	702С	90-С4	9,3	1055,6	150,73	2	2100	903С	90-С4
41,7	240,3	33,6	1	260	502С	90-С4	9,1	1071,8	153,05	0,8	810	803С	90-С4
39,6	253,1	35,38	3,6	900	802С	90-С4	8,7	1129,2	161,24	1,6	1800	853С	90-С4
39,1	255,9	35,78	2,6	675	702С	90-С4	8,6	1143,7	163,31	0,8	900	803С	90-С4
38,7	259	36,21	1,2	320	502С	90-С4	7,8	1256,3	179,39	1,7	2100	903С	90-С4
37,6	266,3	37,24	3,4	895	802С	90-С4	7,6	1291,4	184,4	1,1	1450	853С	90-С4
36,3	275,7	38,55	2,1	580	702С	90-С4	6,4	1526,5	217,98	1,4	2100	903С	90-С4
34,8	287,9	40,25	1	300	502С	90-С4	6,3	1555	222,04	1,1	1750	853С	90-С4
32,5	301,3	43,03	5,3	1600	853С	90-С4	5,7	1729,9	247,03	1,1	1950	903С	90-С4
32,3	309,8	43,31	2,9	900	802С	90-С4	4,7	2102,1	300,17	1	2100	903С	90-С4
31,6	317	44,32	2,1	665	702С	90-С4							
29,8	336,3	47,02	2,1	705	802С	90-С4							
28,9	339,8	48,52	4,6	1550	853С	90-С4							
28,8	340	48,55	6,2	2100	903С	90-С4							
28,3	353,5	49,43	0,9	320	502С	90-С4	480,8	29,1	2,91	4,8	140	501С	90-Л44
27,1	370,1	51,74	1,8	675	702С	90-С4	373,3	37,5	3,75	4,3	160	501С	90-Л44
27	362,8	51,81	4,4	1600	853С	90-С4	262,5	53,3	5,33	3,2	170	501С	90-Л44
26	385,1	53,85	2,1	810	802С	90-С4	219,1	63,9	6,39	2,7	170	501С	90-Л44
26	385,1	53,85	2,1	810	802С	90-С4	213	64,4	6,57	5,9	380	702С	90-Л44
24,3	403,7	57,64	5,2	2100	903С	90-С4	185,3	74	7,56	5,3	390	702С	90-Л44
24,1	407,4	58,17	3,9	1600	853С	90-С4	178,4	78,4	7,85	2,9	225	501С	90-Л44
22,9	436,5	61,03	1,1	480	702С	90-С4	174,6	78,5	8,02	6,6	520	802С	90-Л44
22,6	433,4	61,89	1,6	675	703С	90-С4	167	82,1	8,38	2,7	225	502С	90-Л44
22,4	448	62,63	2	900	802С	90-С4	158,7	86,4	8,82	4,7	410	702С	90-Л44
22,2	441,8	63,09	3,5	1550	853С	90-С4	152,5	89,9	9,18	6,6	590	802С	90-Л44
21,3	459,7	65,64	4,6	2100	903С	90-С4	139,4	98,3	10,04	2,4	240	502С	90-Л44
20	490,5	70,04	4,3	2100	903С	90-С4	131,1	104,6	10,68	6,5	680	802С	90-Л44
20	490,6	70,05	3,7	1800	853С	90-С4	113,5	120,7	12,33	2,2	260	502С	90-Л44
19,7	498,3	71,16	1,4	675	703С	90-С4	113	121,3	12,39	4,8	580	702С	90-Л44
19,6	509,6	71,25	1,1	580	702С	90-С4	98,3	139,4	14,24	4,3	600	702С	90-Л44

Р ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹													
480,8	29,1	2,91	4,8	140	501С	90-Л44	480,8	29,1	2,91	4,8	140	501С	90-Л44
373,3	37,5	3,75	4,3	160	501С	90-Л44	373,3	37,5	3,75	4,3	160	501С	90-Л44
262,5	53,3	5,33	3,2	170	501С	90-Л44	262,5	53,3	5,33	3,2	170	501С	90-Л44
219,1	63,9	6,39	2,7	170	501С	90-Л44	219,1	63,9	6,39	2,7	170	501С	90-Л44
213	64,4	6,57	5,9	380	702С	90-Л44	213	64,4	6,57	5,9	380	702С	90-Л44
185,3	74	7,56	5,3	390	702С	90-Л44	185,3	74	7,56	5,3	390	702С	90-Л44
178,4	78,4	7,85	2,9	225	501С	90-Л44	178,4	78,4	7,85	2,9	225	501С	90-Л44
174,6	78,5	8,02	6,6	520	802С	90-Л44	174,6	78,5	8,02	6,6	520	802С	90-Л44
167	82,1	8,38	2,7	225	502С	90-Л44	167	82,1	8,38	2,7	225	502С	90-Л44
158,7	86,4	8,82	4,7	410	702С	90-Л44	158,7	86,4	8,82	4,7	410	702С	90-Л44
152,5	89,9	9,18	6,6	590	802С	90-Л44	152,5	89,9	9,18	6,6	590	802С	90-Л44
139,4	98,3	10,04	2,4	240	502С	90-Л44	139,4	98,3	10,04	2,4	240	502С	90-Л44
131,1	104,6	10,68	6,5	680	802С	90-Л44	131,1	104,6	10,68	6,5	680	802С	90-Л44
113,5	120,7	12,33	2,2	260	502С	90-Л44	113,5	120,7	12,33	2,2	260	502С	90-Л44
113	121,3	12,39	4,8	580	702С	90-Л44	113	121,3	12,39	4,8	580	702С	90-Л44
98,3	139,4	14,24	4,3	600	702С	90-Л44	98,3	139,4	14,24	4,3	600	702С	90-Л44

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							Р ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
п _н (мин ⁻¹)	M _н (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя	п _н (мин ⁻¹)	M _н (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,7	147,9	15,11	5,2	775	802С	90-Л44	18,5	725,4	75,65	2,5	1800	853С	90-Л44
92,4	148,4	15,16	1,8	260	502С	90-Л44	18	747,2	77,93	2,8	2100	903С	90-Л44
83,6	164	16,75	4,1	665	702С	90-Л44	17	790,8	82,48	0,9	675	703С	90-Л44
80,9	169,4	17,3	5,2	885	802С	90-Л44	16,4	818,4	85,36	2,6	2100	903С	90-Л44
79,7	172	17,57	1,6	270	502С	90-Л44	16,2	844,6	86,25	0,8	680	802С	90-Л44
77,1	177,8	18,16	1,6	290	502С	90-Л44	16,2	829	86,47	1,1	900	803С	90-Л44
72,7	188,5	19,25	3,6	675	702С	90-Л44	15,4	873,4	91,09	2,1	1800	853С	90-Л44
69,6	197,1	20,13	4,6	900	802С	90-Л44	14,8	907,9	94,7	2,3	2100	903С	90-Л44
66,5	206,1	21,05	1,6	320	502С	90-Л44	14	960,9	100,22	0,9	900	803С	90-Л44
64,3	213,2	21,78	3,2	675	702С	90-Л44	13,8	971,7	101,35	2,2	2100	903С	90-Л44
62,8	218,4	22,3	1,5	320	502С	90-Л44	12,6	1069,1	111,5	1,7	1800	853С	90-Л44
59,8	229,1	23,39	3,9	900	802С	90-Л44	12	1117,6	116,56	0,8	900	803С	90-Л44
56,7	241,9	24,7	1,3	320	502С	90-Л44	11,4	1180,7	123,15	1,8	2100	903С	90-Л44
55,9	245,2	25,04	2,8	675	702С	90-Л44	10,5	1283,9	133,91	1,4	1800	853С	90-Л44
54,2	253,1	25,85	1,3	320	502С	90-Л44	9,3	1445,2	150,73	1,5	2100	903С	90-Л44
51,5	266,4	27,21	3,4	900	802С	90-Л44	8,7	1546	161,24	1,2	1800	853С	90-Л44
47,9	286,2	28,23	2,4	675	702С	90-Л44	7,8	1720	179,39	1,2	2100	903С	90-Л44
47,5	288,7	29,49	1,1	320	502С	90-Л44	7,6	1768	184,4	0,8	1450	853С	90-Л44
46,1	297,1	30,34	1,1	320	502С	90-Л44	6,4	2090	217,98	1	2100	903С	90-Л44
46	297,9	30,42	3	900	802С	90-Л44	6,3	2128,9	222,04	0,8	1750	853С	90-Л44
45,7	300,1	30,65	2,2	675	702С	90-Л44	5,7	2368,5	247,03	0,8	1950	903С	90-Л44
41,7	329	33,6	0,8	250	502С	90-Л44	Р ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
39,6	346,5	35,38	2,6	900	802С	90-Л44	480,8	36	2,91	3,9	140	501С	90-ЛБ4
39,1	350,4	35,78	1,9	675	702С	90-Л44	373,3	46,3	3,75	3,5	160	501С	90-ЛБ4
38,7	354,6	36,21	0,9	320	502С	90-Л44	262,5	65,9	5,33	2,6	170	501С	90-ЛБ4
37,6	364,6	37,24	2,5	895	802С	90-Л44	219,1	78,9	6,39	2,2	170	501С	90-ЛБ4
36,3	377,5	38,55	1,5	580	702С	90-Л44	213	79,5	6,57	4,8	380	702С	90-ЛБ4
34,8	394,1	40,25	0,8	300	502С	90-Л44	185,3	91,4	7,56	4,3	390	702С	90-ЛБ4
32,5	412,5	43,03	3,9	1600	853С	90-Л44	175,4	96,9	7,85	2,3	225	501С	90-ЛБ4
32,3	424,1	43,31	2,1	900	802С	90-Л44	174,6	97	8,02	5,4	520	802С	90-ЛБ4
31,6	434	44,32	1,5	665	702С	90-Л44	167	101,4	8,38	2,2	225	502С	90-ЛБ4
29,8	460,4	47,02	1,5	705	802С	90-Л44	159,7	106,7	8,82	3,8	410	702С	90-ЛБ4
28,9	465,2	48,52	3,3	1550	853С	90-Л44	152,5	111,1	9,18	5,3	590	802С	90-ЛБ4
28,8	465,5	48,55	4,5	2100	903С	90-Л44	139,4	121,4	10,04	2	240	502С	90-ЛБ4
27,1	506,6	51,74	1,3	675	702С	90-Л44	131,1	129,2	10,68	5,3	680	802С	90-ЛБ4
27	496,8	51,81	3,2	1600	853С	90-Л44	113,5	145,1	12,33	1,7	260	502С	90-ЛБ4
26	527,3	53,85	1,5	810	802С	90-Л44	113	149,8	12,39	3,9	580	702С	90-ЛБ4
24,3	552,7	57,64	3,8	2100	903С	90-Л44	98,3	172,3	14,24	3,5	600	702С	90-ЛБ4
24,1	557,8	58,17	2,9	1600	853С	90-Л44	92,7	182,8	15,11	4,2	775	802С	90-ЛБ4
22,9	597,6	61,03	0,8	480	702С	90-Л44	92,4	183,3	15,16	1,4	260	502С	90-ЛБ4
22,6	603,4	61,89	1,1	675	703С	90-Л44	83,6	202,6	16,75	3,3	665	702С	90-ЛБ4
22,4	613,3	62,63	1,5	900	802С	90-Л44	80,9	209,3	17,3	4,2	885	802С	90-ЛБ4
22,2	604,9	63,09	2,6	1550	853С	90-Л44	79,7	212,5	17,57	1,3	270	502С	90-ЛБ4
21,3	629,3	65,64	3,3	2100	903С	90-Л44	77,1	219,6	18,16	1,3	290	502С	90-ЛБ4
20	671,5	70,05	3,1	2100	903С	90-Л44	72,7	232,9	19,25	2,9	675	702С	90-ЛБ4
20	671,6	70,05	2,7	1800	853С	90-Л44	69,6	243,4	20,13	3,7	900	802С	90-ЛБ4
19,7	682,3	71,16	1	675	703С	90-Л44	66,5	254,6	21,05	1,3	320	502С	90-ЛБ4
19,6	697,7	71,25	0,8	560	702С	90-Л44	64,3	263,4	21,78	2,6	675	702С	90-ЛБ4
18,9	726,1	74,16	0,8	585	802С	90-Л44	Р ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
18,5	723,9	75,5	1,1	825	803С	90-Л44	480,8	42,2	2,91	3,3	140	501С	100-Л44

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹													Р ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹												
п ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	f _s	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	п ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	f _s	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя												
62,8	269,7	22,3	1,2	320	502С	90-ЛБ4	480,8	42,2	2,91	3,3	140	501С	100-Л44												
59,8	283	23,39	3,2	900	802С	90-ЛБ4	373,3	54,4	3,75	2,9	160	501С	100-Л44												
56,7	298,8	24,7	1,1	320	502С	90-ЛБ4	262,5	77,4	5,33	2,2	170	501С	100-Л44												
55,9	302,9	25,04	2,2	675	702С	90-ЛБ4	219,1	92,7	6,39	1,8	170	501С	100-Л44												
54,2	312,6	25,85	1	320	502С	90-ЛБ4	213	93,4	6,57	4,1	380	702С	100-Л44												
51,5	329,1	27,21	2,7	900	802С	90-ЛБ4	185,3	107,4	7,56	3,6	390	702С	100-Л44												
47,9	353,6	29,23	1,9	675	702С	90-ЛБ4	176,4	113,8	7,85	2	225	501С	100-Л44												
47,5	356,7	29,49	0,9	320	502С	90-ЛБ4	174,6	113,9	8,02	4,6	520	802С	100-Л44												
46,1	367	30,34	0,9	320	502С	90-ЛБ4	167	119,1	8,38	1,9	225	502С	100-Л44												
46	368	30,42	2,4	900	802С	90-ЛБ4	158,7	125,3	8,82	3,3	410	702С	100-Л44												
45,7	370,7	30,65	1,8	675	702С	90-ЛБ4	152,5	130,4	9,18	4,5	590	802С	100-Л44												
39,6	428	35,38	2,1	900	802С	90-ЛБ4	139,4	142,6	10,04	1,7	240	502С	100-Л44												
39,1	432,8	35,78	1,6	675	702С	90-ЛБ4	131,1	151,7	10,68	4,5	680	802С	100-Л44												
37,6	450,4	37,24	2	895	802С	90-ЛБ4	113,5	175,2	12,33	1,5	260	502С	100-Л44												
36,3	466,3	38,55	1,2	580	702С	90-ЛБ4	113	176	12,39	3,3	580	702С	100-Л44												
32,5	509,6	43,03	3,1	1600	853С	90-ЛБ4	98,3	202,3	14,24	3	600	702С	100-Л44												
32,3	523,9	43,31	1,7	900	802С	90-ЛБ4	92,7	214,7	15,11	3,6	775	802С	100-Л44												
31,6	536,1	44,32	1,2	665	702С	90-ЛБ4	92,4	215,4	15,16	1,2	260	502С	100-Л44												
29,8	568,8	47,02	1,2	705	802С	90-ЛБ4	83,6	237,9	16,75	2,8	665	702С	100-Л44												
28,9	574,6	48,52	2,7	1550	853С	90-ЛБ4	80,9	245,8	17,3	3,6	885	802С	100-Л44												
28,8	575	48,55	3,7	2100	903С	90-ЛБ4	79,7	249,6	17,57	1,1	270	502С	100-Л44												
27,1	625,9	51,74	1,1	675	702С	90-ЛБ4	77,1	258	18,16	1,1	290	502С	100-Л44												
27	613,6	51,81	2,6	1600	853С	90-ЛБ4	72,7	273,6	19,25	2,5	675	702С	100-Л44												
26	651,4	53,85	1,2	810	802С	90-ЛБ4	69,6	285,9	20,13	3,1	900	802С	100-Л44												
24,3	682,7	57,64	3,1	2100	903С	90-ЛБ4	66,5	299	21,05	1,1	320	502С	100-Л44												
24,1	689	58,17	2,3	1600	853С	90-ЛБ4	64,3	309,4	21,78	2,2	675	702С	100-Л44												
22,6	733,1	61,89	0,9	675	703С	90-ЛБ4	62,8	316,8	22,3	1	320	502С	100-Л44												
22,4	757,6	62,63	1,2	900	802С	90-ЛБ4	59,8	332,4	23,39	2,7	900	802С	100-Л44												
22,2	747,3	63,09	2,1	1550	853С	90-ЛБ4	56,7	351	24,7	0,9	320	502С	100-Л44												
21,3	777,4	65,64	2,7	2100	903С	90-ЛБ4	55,9	355,7	25,04	1,9	675	702С	100-Л44												
20	829,5	70,04	2,5	2100	903С	90-ЛБ4	54,2	367,2	25,85	0,9	320	502С	100-Л44												
20	829,7	70,05	2,2	1800	853С	90-ЛБ4	51,5	386,6	27,21	2,3	900	802С	100-Л44												
19,7	842,8	71,16	0,8	675	703С	90-ЛБ4	47,9	415,3	29,23	1,6	675	702С	100-Л44												
18,5	894,2	75,5	0,9	825	803С	90-ЛБ4	46	432,3	30,42	2,1	900	802С	100-Л44												
18,5	896	75,65	2	1800	853С	90-ЛБ4	45,7	435,4	30,65	1,6	675	702С	100-Л44												
18	923	77,93	2,3	2100	903С	90-ЛБ4	39,6	502,7	35,38	1,8	900	802С	100-Л44												
16,4	1011	85,36	2,1	2100	903С	90-ЛБ4	39,1	508,4	35,78	1,3	675	702С	100-Л44												
16,2	1024,1	86,47	0,9	900	803С	90-ЛБ4	37,6	529,1	37,24	1,7	895	802С	100-Л44												
15,4	1078,9	91,09	1,7	1800	853С	90-ЛБ4	36,3	547,7	38,55	1,1	580	702С	100-Л44												
14,8	1121,6	94,7	1,9	2100	903С	90-ЛБ4	32,5	598,6	43,03	2,7	1600	853С	100-Л44												
14	1187	100,22	0,8	900	803С	90-ЛБ4	32,3	615,4	43,31	1,5	900	802С	100-Л44												
13,8	1200,3	101,35	1,7	2100	903С	90-ЛБ4	31,6	629,7	44,32	1,1	665	702С	100-Л44												
12,6	1320,6	111,5	1,4	1800	853С	90-ЛБ4	29,8	668,1	47,02	1,1	705	802С	100-Л44												
11,4	1458,5	123,15	1,4	2100	903С	90-ЛБ4	28,9	674,9	48,52	2,3	1550	853С	100-Л44												
10,5	1586	133,91	1,1	1800	853С	90-ЛБ4	28,8	675,4	48,55	3,1	2100	903С	100-Л44												
9,3	1785,3	150,73	1,2	2100	903С	90-ЛБ4	27,1	735,1	51,74	0,9	675	702С	100-Л44												
8,7	1909,8	161,24	0,9	1800	853С	90-ЛБ4	27	720,8	51,81	2,2	1600	853С	100-Л44												
7,8	2124,7	179,39	1	2100	903С	90-ЛБ4	26	765,1	53,85	1,1	810	802С	100-Л44												
6,4	2581,7	217,98	0,8	2100	903С	90-ЛБ4	24,3	801,9	57,64	2,6	2100	903С	100-Л44												
							24,1	809,3	58,17	2	1600	853С	100-Л44												

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ = 2,2 кВт n ₁ = 1400 мин ⁻¹							Р ₁ = 3,0 кВт n ₁ = 1400 мин ⁻¹							Р ₁ = 4,0 кВт n ₁ = 1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н•м)	i	fs	Mn (Н•м)	Редуктор	Габарит двигателя
22,4	889,9	62,63	1	900	802С	100-ЛА4	46	587	30,42	1,5	900	802С	100-ЛБ4	46	587	30,42	1,5	900	802С	100-ЛБ4
22,2	877,7	63,09	1,8	1550	853С	100-ЛА4	45,7	591,4	30,65	1,1	675	702С	100-ЛБ4	45,7	591,4	30,65	1,1	675	702С	100-ЛБ4
21,3	913,2	65,64	2,3	2100	903С	100-ЛА4	39,6	682,8	35,38	1,3	900	802С	100-ЛБ4	64,3	588,2	21,78	1,2	675	702С	112-М4
20	974,4	70,04	2,2	2100	903С	100-ЛА4	39,1	690,4	35,78	1	675	702С	100-ЛБ4	64,3	588,2	21,78	1,2	675	702С	112-М4
20	974,5	70,05	1,8	1800	853С	100-ЛА4	37,6	718,6	37,24	1,2	895	802С	100-ЛБ4	55,9	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-М4
18,5	1052,5	75,65	1,7	1800	853С	100-ЛА4	36,3	743,8	38,55	0,8	580	702С	100-ЛБ4	55,9	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-М4
18	1084,2	77,93	1,9	2100	903С	100-ЛА4	32,5	813	43,03	2	1800	853С	100-ЛБ4	51,5	697,4	25,04	1,1	675	702С	112-М4
16,4	1187,5	85,36	1,8	2100	903С	100-ЛА4	32,3	835,7	43,31	1,1	900	802С	100-ЛБ4	47,9	749,2	29,23	0,9	675	702С	112-М4
15,4	1267,3	91,09	1,4	1800	853С	100-ЛА4	31,6	855,2	44,32	0,8	665	702С	100-ЛБ4	46	779,8	30,42	1,2	900	802С	112-М4
14,8	1317,4	94,7	1,6	2100	903С	100-ЛА4	29,8	907,3	47,02	0,8	705	802С	100-ЛБ4	45,7	785,6	30,65	0,9	675	702С	112-М4
13,8	1405,9	101,35	1,5	2100	903С	100-ЛА4	28,9	916,6	48,52	1,7	1550	853С	100-ЛБ4	39,6	907	35,38	1	900	802С	112-М4
12,6	1551,2	111,5	1,2	1800	853С	100-ЛА4	28,8	917,3	48,55	2,3	2100	903С	100-ЛБ4	37,6	954,5	37,24	0,9	895	802С	112-М4
11,4	1713,2	123,15	1,2	2100	903С	100-ЛА4	27	978,9	51,81	1,6	1800	853С	100-ЛБ4	32,5	1079,9	43,03	1,5	1600	853С	112-М4
10,5	1863	133,91	1	1800	853С	100-ЛА4	26	1039,1	53,85	0,8	810	802С	100-ЛБ4	32,3	1110,2	43,31	0,8	900	802С	112-М4
9,3	2097	150,73	1	2100	903С	100-ЛА4	24,3	1089,1	57,64	1,9	2100	903С	100-ЛБ4	28,9	1217,6	48,52	1,3	1550	853С	112-М4
8,7	2243,2	161,24	0,8	1800	853С	100-ЛА4	24,1	1099,2	58,17	1,5	1600	853С	100-ЛБ4	28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	903С	112-М4
7,8	2495,7	179,39	0,8	2100	903С	100-ЛА4	22,2	1192	63,09	1,3	1550	853С	100-ЛБ4	27	1300,3	51,81	1,2	1600	853С	112-М4
							21,3	1240,2	65,64	1,7	2100	903С	100-ЛБ4	24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	903С	112-М4
							20	1323,3	70,04	1,6	2100	903С	100-ЛБ4	24,1	1460,1	58,17	1,1	1600	853С	112-М4
							20	1325,5	70,05	1,4	1800	853С	100-ЛБ4	22,2	1583,5	63,09	1	1550	853С	112-М4
							18,5	1429,4	75,65	1,3	1800	853С	100-ЛБ4	21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	903С	112-М4
							18	1472,4	77,93	1,4	2100	903С	100-ЛБ4	21	1757,8	70,04	1,2	2100	903С	112-М4
							16,4	1612,8	85,36	1,3	2100	903С	100-ЛБ4	20	1758,1	70,05	1	1800	853С	112-М4
							15,4	1721,1	91,09	1	1800	853С	100-ЛБ4	18,5	1898,7	75,65	0,9	1800	853С	112-М4
							14,8	1789,2	94,7	1,2	2100	903С	100-ЛБ4	18	1955,9	77,93	1,1	2100	903С	112-М4
							13,8	1891,8	101,35	1,1	2100	903С	100-ЛБ4	16,4	2142,3	85,36	1	2100	903С	112-М4
							12,6	2106,7	111,5	0,9	1800	853С	100-ЛБ4	15,4	2286,3	91,09	0,8	1800	853С	112-М4
							11,4	2326,7	123,15	0,9	2100	903С	100-ЛБ4	14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	903С	112-М4
														13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	903С	112-М4
Р ₁ = 4,0 кВт n ₁ = 1400 мин ⁻¹							Р ₁ = 5,5 кВт n ₁ = 1400 мин ⁻¹							Р ₁ = 7,5 кВт n ₁ = 1400 мин ⁻¹						
480,8	76,2	2,91	1,8	140	501С	112-М4	507,5	98,7	2,76	2,7	285	701С	132-С4	45	1089,3	31,09	1,3	1460	852С	132-С4
373,3	98,1	3,75	1,6	160	501С	112-М4	395,3	126,7	3,54	2,2	275	701С	132-С4	40	1226,1	34,99	1,7	2100	902С	132-С4
262,5	139,6	5,33	1,2	170	501С	112-М4	316,7	154,9	4,42	4,5	700	852С	132-С4	37,4	1311,6	37,43	1,2	1600	852С	132-С4
219,1	167,2	6,39	1	170	501С	112-М4	276,9	180,8	5,06	1,6	290	701С	132-С4	33,6	1459,2	41,64	1,3	1960	902С	132-С4
213	168,5	6,57	2,3	380	702С	112-М4	264,2	185,7	5,3	3,8	700	852С	132-С4	32,5	1476,3	43,03	1,1	1600	853С	132-С4
185,3	193,7	7,56	2	390	702С	112-М4	240,9	207,9	5,81	1,6	330	701С	132-С4	28,9	1664,6	48,52	0,9	1550	853С	132-С4
178,4	205,3	7,85	1,1	225	501С	112-М4	234,1	209,5	5,98	4,8	1000	902С	132-С4	28,8	1665,7	48,55	1,3	2100	903С	132-С4
174,6	205,5	8,02	2,5	520	802С	112-М4	227	220,6	6,17	2	450	801С	132-С4	27,7	1773,1	50,6	1,2	2100	902С	132-С4
167	214,8	8,38	1	225	502С	112-М4	219,4	223,6	6,38	3,6	800	852С	132-С4	24,3	1977,6	57,64	1,1	2100	903С	132-С4
158,7	226,1	8,82	1,8	410	702С	112-М4	213	230,3	6,57	1,7	380	702С	132-С4	21,3	2252,1	65,64	0,9	2100	903С	132-С4
152,5	235,3	9,18	2,5	560	802С	112-М4	206,3	242,7	6,79	1,6	380	701С	132-С4							
139,4	257,3	10,04	0,9	240	502С	112-М4	198,2	252,6	7,06	2,4	600	801С	132-С4							
131,1	261,8	10,68	3,3	680	802С	100-ЛБ4	174,6	280,9	8,02	1,9	520	802С	132-С4	507,5	133,6	2,76	2	265	701С	132-МА4
113,5	237,9	12,33	1,1	280	502С	100-ЛБ4	131,1	273,7	10,68	2,5	680	802С	112-М4	395,3	171,5	3,54	1,6	275	701С	132-МА4
113	239	12,39	2,4	580	702С	100-ЛБ4	113,5	316	12,33	0,8	260	502С	112-М4	316,7	209,6	4,42	3,3	700	852С	132-МА4
98,3	274,8	14,24	2,2	600	702С	100-ЛБ4	113	317,5	12,39	1,8	580	702С	112-М4	276,9	244,7	5,06	1,2	290	701С	132-МА4
92,7	291,5	15,11	2,7	775	802С	100-ЛБ4	98,3	365	14,24	1,6	600	702С	112-М4	264,2	251,3	5,3	2,8	700	852С	132-МА4
92,4	292,5	15,16	0,9	260	502С	100-ЛБ4	92,7	387,3	15,11	2	775	802С	112-М4	240,9	281,4	5,81	1,2	330	701С	132-МА4
83,6	323,1	16,75	2,1	665	702С	100-ЛБ4	83,6	429,2	16,75	1,5	665	702С	112-М4	219,4	285,6	5,98	3,5	1000	902С	132-МА4
80,9	339,9	17,3	2,7	885	802С	100-ЛБ4	80,9	443,5	17,3	2	885	802С	112-М4							
79,7	339	17,57	0,8	270	502С	100-ЛБ4														
77,1	350,4	18,16	0,8	290	502С	100-ЛБ4														
72,7	371,5	19,25	1,8	675	702С	100-ЛБ4														
69,6	388,3	20,13	2,3	900	802С	100-ЛБ4														
66,5	406,1	21,05	0,8	320	502С	100-ЛБ4														
64,3	420,2	21,78	1,6	675	702С	100-ЛБ4														
59,8	451,4	23,39	2	900	802С	100-ЛБ4														
55,9	483,1	25,04	1,4	675	702С	100-ЛБ4														
51,5	525	27,21	1,7	900	802С	100-ЛБ4														
47,9	564	29,23	1,2	675	702С	100-ЛБ4														

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							Р ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹							Р ₁ =7,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя	n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
72,7	493,5	19,25	1,4	675	702С	112-М4	152,5	321,7	9,18	1,8	590	802С	132-С4	152,5	321,7	9,18	1,8	590	802С	132-С4
69,6	515,8	20,13	1,7	900	802С	112-М4	140,2	350	9,99	2,6	900	852С	132-С4	140,2	350	9,99	2,6	900	852С	132-С4
64,3	558,2	21,78	1,2	675	702С	112-М4	131,1	374,2	10,68	1,8	680	802С	132-С4	131,1	374,2	10,68	1,8	680	802С	132-С4
59,8	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-М4	124,3	394,6	11,26	2,8	1100	852С	132-С4	124,3	394,6	11,26	2,8	1100	852С	132-С4
55,9	641,8	25,04	1,1	675	702С	112-М4	124,2	394,9	11,27	3,8	1500	902С	132-С4	124,2	394,9	11,27	3,8	1500	902С	132-С4
51,5	697,4	27,21	1,3	900	802С	112-М4	116,4	421,4	12,03	2,8	1200	852С	132-С4	116,4	421,4	12,03	2,8	1200	852С	132-С4
47,9	749,2	29,23	0,9	675	702С	112-М4	113	434	12,39	3,3	580	702С	132-С4	113	434	12,39	3,3	580	702С	132-С4
46	779,8	30,42	1,2	900	802С	112-М4	104,6	469,9	13,38	3,6	1700	902С	132-С4	104,6	469,9	13,38	3,6	1700	902С	132-С4
45,7	785,6	30,65	0,9	675	702С	112-М4	103,7	473,2	13,5	3	1400	852С	132-С4	103,7	473,2	13,5	3	1400	852С	132-С4
39,6	907	35,38	1	900	802С	112-М4	98,3	499	14,24	1,2	600	702С	132-С4	98,3	499	14,24	1,2	600	702С	132-С4
37,6	954,5	37,24	0,9	895	802С	112-М4	95,6	513,2	14,65	2,9	1500	852С	132-С4	95,6	513,2	14,65	2,9	1500	852С	132-С4
32,5	1079,9	43,03	1,5	1600	853С	112-М4	92,7	529,4	15,21	3,5	775	802С	132-С4	92,7	529,4	15,21	3,5	775	802С	132-С4
32,3	1110,2	43,31	0,8	900	802С	112-М4	91,9	533,9	15,44	3,6	1900	902С	132-С4	91,9	533,9	15,44	3,6	1900	902С	132-С4
28,9	1217,6	48,52	1,3	1550	853С	112-М4	86,1	569,8	16,26	2,6	1500	852С	132-С4	86,1	569,8	16,26	2,6	1500	852С	132-С4
28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	903С	112-М4	86,1	569,7	16,26	3,7	2100	902С	132-С4	86,1	569,7	16,26	3,7	2100	902С	132-С4
27	1300,3	51,81	1,2	1600	853С	112-М4	83,6	586,8	16,75	1,1	665	702С	132-С4	83,6	586,8	16,75	1,1	665	702С	132-С4
24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	903С	112-М4	80,9	606,3	17,3	1,5	885	802С	132-С4	80,9	606,3	17,3	1,5	885	802С	132-С4
24,1	1480,1	58,17	1,1	1600	853С	112-М4	79,7	615,4	17,56	2,4	1500	852С	132-С4	79,7	615,4	17,56	2,4	1500	852С	132-С4
22,2	1583,5	63,09	1	1550	853С	112-М4	77,4	633,9	18,09	3,3	2100	902С	132-С4	77,4	633,9	18,09	3,3	2100	902С	132-С4
21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	903С	112-М4	72,7	674,7	19,25	1	675	702С	132-С4	72,7	674,7	19,25	1	675	702С	132-С4
20	1757,8	70,04	1,2	2100	903С	112-М4	70,7	694,3	19,82	3	2060	902С	132-С4	70,7	694,3	19,82	3	2060	902С	132-С4
20	1758,1	70,05	1	1800	853С	112-М4	69,6	705,2	20,13	1,3	900	802С	132-С4	69,6	705,2	20,13	1,3	900	802С	132-С4
18,5	1898,7	75,65	0,9	1800	853С	112-М4	65,1	753,2	21,5	2,1	1600	852С	132-С4	65,1	753,2	21,5	2,1	1600	852С	132-С4
18	1955,9	77,93	1,1	2100	903С	112-М4	63,7	770,3	21,98	2,7	2100	902С	132-С4	63,7	770,3	21,98	2,7	2100	902С	132-С4
16,4	2142,3	85,36	1	2100	903С	112-М4	59,8	819,7	23,39	1,1	900	802С	132-С4	59,8	819,7	23,39	1,1	900	802С	132-С4
15,4	2286,3	91,09	0,8	1800	853С	112-М4	59,5	824,4	23,53	2,5	2100	902С	132-С4	59,5	824,4	23,53	2,5	2100	902С	132-С4
14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	903С	112-М4	57,7	849,9	24,25	2,3	1940	902С	132-С4	57,7	849,9	24,25	2,3	1940	902С	132-С4
13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	903С	112-М4	54,1	907	25,88	1,8	1600	852С	132-С4	54,1	907	25,88	1,8	1600	852С	132-С4
							51,5	953,4	27,21	0,9	900	802С	132-С4	51,5	953,4	27,21	0,9	900	802С	132-С4
							48,6	1009,1	28,8	2,1	2100	902С	132-С4	48,6	1009,1	28,8	2,1	2100	902С	132-С4
							45	1069,3	31,09	1,3	1460	852С	132-С4	45	1069,3	31,09	1,3	1460	852С	132-С4
507,5	98,7	2,76	2,7	285	701С	132-С4	40	1226,1	34,99	1,7	2100	902С	132-С4	40	1226,1	34,99	1,7	2100	902С	132-С4
395,3	126,7	3,54	2,2	275	701С	132-С4	37,4	1311,6	37,43	1,2	1600	852С	132-С4	37,4	1311,6	37,43	1,2	1600	852С	132-С4
316,7	154,9	4,42	4,5	700	852С	132-С4	33,6	1459,2	41,64	1,3	1960	902С	132-С4	33,6	1459,2	41,64	1,3	1960	902С	132-С4
276,9	180,8	5,06	1,6	290	701С	132-С4	32,5	1476,3	43,03	1,1	1600	853С	132-С4	32,5	1476,3	43,03	1,1	1600	853С	132-С4
264,2	185,7	5,3	3,8	700	852С	132-С4	28,9	1664,6	48,52	0,9	1550	853С	132-С4	28,9	1664,6	48,52	0,9	1550	853С	132-С4
240,9	207,9	5,81	1,6	330	701С	132-С4	28,8	1665,7	48,55	1,3	2100	903С	132-С4	28,8	1665,7	48,55	1,3	2100	903С	132-С4
234,1	209,5	5,98	4,8	1000	902С	132-С4	27,7	1773,1	50,6	1,2	2100	902С	132-С4	27,7	1773,1	50,6	1,2	2100	902С	132-С4
227	220,6	6,17	2	450	801С	132-С4	24,3	1977,6	57,64	1,1	2100	903С	132-С4	24,3	1977,6	57,64	1,1	2100	903С	132-С4
219,4	223,6	6,38	3,6	800	852С	132-С4	21,3	252,1	65,64	0,9	2100	903С	132-С4	21,3	252,1	65,64	0,9	2100	903С	132-С4
213	230,3	6,57	1,7	380	702С	132-С4														
206,3	242,7	6,79	1,6	380	701С	132-С4														
198,2	252,6	7,06	2,4	600	801С	132-С4														
197,2	248,8	7,1	4,7	1175	902С	132-С4														
185,3	264,8	7,56	1,5	390	702С	132-С4														
174,6	280,9	8,02	1,9	520	802С	132-С4														
170,4	293,8	8,21	2,3	670	801С	132-С4														
168,1	291,9	8,33	2,7	800	852С	132-С4														
162,3	302,3	8,63	4,5	1350	902С	132-С4														
158,7	309,1	8,82	1,3	410	702С	132-С4														

Выбор мотор-редукторов

Р _н =7,5 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
227	288,5	6,17	1,5	450	801С	132-М4А
219,4	302,7	6,38	2,6	800	852С	132-М4А
213	311,7	6,57	1,2	380	702С	132-М4А
206,3	328,5	6,79	1,2	380	701С	132-М4А
198,2	341,9	7,06	1,8	600	801С	132-М4А
197,2	336,7	7,1	3,5	1175	902С	132-М4А
185,3	358,3	7,56	1,1	390	702С	132-М4А
174,6	380,2	8,02	1,4	520	802С	132-М4А
170,4	397,7	8,21	1,7	670	801С	132-М4А
168,1	395	8,33	2	800	852С	132-М4А
162,3	409,1	8,63	3,3	1350	902С	132-М4А
158,7	418,3	8,82	1	410	702С	132-М4А
152,5	435,4	9,18	1,4	590	802С	132-М4А
140,2	473,7	9,99	1,9	900	852С	132-М4А
131,1	506,4	10,68	1,3	680	802С	132-М4А
124,3	534,1	11,26	2,1	1100	852С	132-М4А
122,4	534,5	11,27	2,8	1500	902С	132-М4А
116,4	570,4	12,03	2,1	1200	852С	132-М4А
113	587,4	12,39	1	580	702С	132-М4А
104,6	634,6	13,38	2,7	1700	902С	132-М4А
103,7	640,5	13,5	2,2	1400	852С	132-М4А
98,3	675,3	14,24	0,9	600	702С	132-М4А
95,6	694,6	14,65	2,2	1500	852С	132-М4А
92,7	716,5	15,11	1,1	775	802С	132-М4А
91,9	722,6	15,24	2,6	1900	902С	132-М4А
86,1	771,2	16,26	1,9	1500	852С	132-М4А
86,1	771,1	16,26	2,7	2100	902С	132-М4А
83,6	794,2	16,75	0,8	665	702С	132-М4А
80,9	820,6	17,3	1,1	885	802С	132-М4А
79,7	832,9	17,56	1,8	1500	852С	132-М4А
77,4	858	18,09	2,4	2100	902С	132-М4А
70,7	939,7	19,82	2,2	2080	902С	132-М4А
69,6	954,4	20,13	0,9	900	802С	132-М4А
65,1	1019,5	21,5	1,6	1600	852С	132-М4А
63,7	1042,5	21,98	2	2100	902С	132-М4А
59,8	1109,5	23,39	0,8	900	802С	132-М4А
59,5	1115,7	23,53	1,9	2100	902С	132-М4А
57,7	1150,2	24,25	1,7	1940	902С	132-М4А
54,1	1227,5	25,88	1,3	1600	852С	132-М4А
48,6	1365,7	28,8	1,5	2100	902С	132-М4А
45	1474,2	31,09	1	1460	852С	132-М4А
40	1659,4	34,99	1,3	2100	902С	132-М4А
37,4	1775,2	37,43	0,9	1600	852С	132-М4А
33,6	1974,9	41,64	1	1960	902С	132-М4А
32,5	1998	43,03	0,8	1600	852С	132-М4А
28,8	2264,4	48,55	0,9	2100	903С	132-М4А
27,7	2399,8	50,6	0,9	2100	902С	132-М4А
24,3	2676,6	57,64	0,8	2100	903С	132-М4А

Р _н =9,0 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	166	2,76	1,6	265	701С	132-МБ4
395,3	213,1	3,54	1,3	275	701С	132-МБ4
316,7	260,5	4,42	2,7	700	852С	132-МБ4
276,9	304,2	5,06	1	290	701С	132-МБ4
264,2	312,4	5,3	2,2	700	852С	132-МБ4
240,9	349,7	5,81	0,9	330	701С	132-МБ4
234,1	352,5	5,98	2,8	1000	902С	132-МБ4
227	371,1	6,17	1,2	450	801С	132-МБ4
219,4	376,2	6,38	2,1	800	852С	132-МБ4
213	387,4	6,57	1	380	702С	132-МБ4
206,3	408,3	6,79	0,9	380	701С	132-МБ4
198,2	425	7,06	1,4	600	801С	132-МБ4
197,2	418,5	7,1	2,8	1175	902С	132-МБ4
185,3	445,4	7,56	0,9	390	702С	132-МБ4
174,6	472,5	8,02	1,1	520	802С	132-МБ4
170,4	494,3	8,21	1,4	670	801С	132-МБ4
168,1	491	8,33	1,6	800	852С	132-МБ4
162,3	508,5	8,63	2,7	1350	902С	132-МБ4
158,7	520	8,82	0,8	410	702С	132-МБ4
152,5	541,2	9,18	1,1	590	802С	132-МБ4
140,2	588,8	9,99	1,5	900	852С	132-МБ4
131,1	629,4	10,68	1,1	680	802С	132-МБ4
124,3	663,9	11,26	1,7	1100	852С	132-МБ4
124,2	664,3	11,27	2,3	1500	902С	132-МБ4
116,4	708,9	12,03	1,7	1200	852С	132-МБ4
113	730,1	12,39	0,8	580	702С	132-МБ4
104,6	788,7	13,38	2,2	1700	902С	132-МБ4
103,7	796	13,5	1,8	1400	852С	132-МБ4
95,6	863,3	14,65	1,7	1500	852С	132-МБ4
92,7	890,5	15,11	0,9	775	802С	132-МБ4
91,9	898,2	15,24	2,1	1900	902С	132-МБ4
86,1	958,5	16,26	1,6	1500	852С	132-МБ4
86,1	958,4	16,26	2,2	2100	902С	132-МБ4
80,9	1019,9	17,3	0,9	885	802С	132-МБ4
79,7	1035,2	17,56	1,4	1500	852С	132-МБ4
77,4	1066,4	18,09	2	2100	902С	132-МБ4
70,7	1168	19,82	1,8	2080	902С	132-МБ4
69,6	1186,2	20,13	0,8	900	802С	132-МБ4
65,1	1267,1	21,5	1,3	1600	852С	132-МБ4
63,7	1295,8	21,98	1,6	2100	902С	132-МБ4
59,5	1366,8	23,53	1,5	2100	902С	132-МБ4
57,7	1429,7	24,25	1,4	1940	902С	132-МБ4
54,1	1525,7	25,88	1	1600	852С	132-МБ4
48,6	1697,4	28,8	1,2	2100	902С	132-МБ4
45	1832,4	31,09	0,8	1460	852С	132-МБ4
40	2062,6	34,99	1	2100	902С	132-МБ4
33,6	2454,7	41,64	0,8	1960	902С	132-МБ4

Выбор мотор-редукторов

Р _н =11,0 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
n _н (мин ⁻¹)	M _н (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	187,1	2,65	3,5	650	901С	160-М4
411,8	239,9	3,4	2,5	600	851С	160-М4
409,2	241,4	3,42	3,1	750	901С	160-М4
343,4	287,7	4,08	2,4	700	851С	160-М4
316,7	305,5	4,42	2,3	700	852С	160-М4
304,3	324,6	4,6	2,9	950	901С	160-М4
285,2	346,4	4,91	2	700	851С	160-М4
264,2	366,3	5,3	1,9	700	852С	160-М4
256,3	385,4	5,46	2,6	1000	901С	160-М4
234,1	413,3	5,98	2,4	1000	902С	160-М4
219,4	441,1	6,38	1,8	800	852С	160-М4
191	468,3	6,64	2,5	1175	901С	160-М4
177,2	490,8	7,1	2,4	1175	902С	160-М4
168,1	575,8	8,33	1,4	800	852С	160-М4
162,3	586,3	8,63	2,3	1350	902С	160-М4
140,2	690,4	9,99	1,3	900	852С	160-М4
124,3	778,5	11,26	1,4	1100	852С	160-М4
124,2	779	11,27	1,9	1500	902С	160-М4
116,4	831,3	12,03	1,4	1200	852С	160-М4
104,6	924,9	13,38	1,8	1700	902С	160-М4
103,7	933,5	13,5	1,5	1400	852С	160-М4
95,6	1012,3	14,65	1,5	1500	852С	160-М4
91,9	1053,2	15,24	1,8	1900	902С	160-М4
86,1	1124	16,26	1,3	1500	852С	160-М4
86,1	1123,8	16,26	1,9	2100	902С	160-М4
79,7	1213,9	17,56	1,2	1500	852С	160-М4
77,4	1250,5	18,09	1,7	2100	902С	160-М4
70,7	1369,6	19,82	1,5	2060	902С	160-М4
65,1	1485,8	21,5	1,1	1800	852С	160-М4
63,7	1519,5	21,98	1,4	2100	902С	160-М4
59,5	1626,2	23,53	1,3	2100	902С	160-М4
57,7	1676,5	24,25	1,2	1940	902С	160-М4
48,6	1990,5	28,8	1,1	2100	902С	160-М4
Р _н =15,0 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
527,9	254,7	2,65	2,6	650	901С	160-Л4
411,8	326,5	3,4	1,8	600	851С	160-Л4
409,2	328,6	3,42	2,3	750	901С	160-Л4
343,4	391,5	4,08	1,8	700	851С	160-Л4
316,7	415,8	4,42	1,7	700	852С	160-Л4
304,3	441,8	4,6	2,2	950	901С	160-Л4
285,2	471,5	4,91	1,5	700	851С	160-Л4
264,2	498,6	5,3	1,4	700	852С	160-Л4
256,3	524,5	5,46	1,9	1000	901С	160-Л4
234,1	562,6	5,98	1,8	1000	902С	160-Л4
219,4	600,4	6,38	1,3	800	852С	160-Л4
211	637,4	6,64	1,8	1175	901С	160-Л4
197,2	668	7,1	1,8	1175	902С	160-Л4
168,1	783,7	8,33	1	800	852С	160-Л4

Выбор мотор-редукторов

Р _н =15,0 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
162,3	811,7	8,63	1,7	1350	902С	160-Л4
140,2	939,7	9,99	1	900	852С	160-Л4
124,3	1059,6	11,26	1	1100	852С	160-Л4
124,2	1060,3	11,27	1,4	1500	902С	160-Л4
116,4	1131,5	12,03	1,1	1200	852С	160-Л4
104,6	1258,9	13,38	1,4	1700	902С	160-Л4
103,7	1270,5	13,5	1,1	1400	852С	160-Л4
95,6	1377,9	14,65	1,1	1500	852С	160-Л4
91,9	1433,5	15,24	1,3	1900	902С	160-Л4
86,1	1529,9	16,26	1	1500	852С	160-Л4
86,1	1529,7	16,26	1,4	2100	902С	160-Л4
79,7	1652,2	17,56	0,9	1500	852С	160-Л4
77,4	1702	18,09	1,2	2100	902С	160-Л4
70,7	1864,2	19,82	1,1	2060	902С	160-Л4
65,1	2022,4	21,5	0,8	1600	852С	160-Л4
63,7	2068,2	21,98	1	2100	902С	160-Л4
59,5	2213,4	23,53	0,9	2100	902С	160-Л4
57,7	2281,9	24,25	0,9	1940	902С	160-Л4
48,6	2709,2	28,8	0,8	2100	902С	160-Л4
Р _н =18,5 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
527,9	314,5	2,65	2,1	650	901С	180-М4
411,8	403,2	3,4	1,5	600	851С	180-М4
409,2	405,7	3,42	1,8	750	901С	180-М4
343,4	483,4	4,08	1,4	700	851С	180-М4
316,7	513,4	4,42	1,4	700	852С	180-М4
304,3	545,5	4,6	1,7	950	901С	180-М4
285,2	582,1	4,91	1,2	700	851С	180-М4
264,2	615,6	5,3	1,1	700	852С	180-М4
256,3	647,6	5,46	1,5	1000	901С	180-М4
234,1	694,6	5,98	1,4	1000	902С	180-М4
219,4	741,3	6,38	1,1	800	852С	180-М4
211	786,9	6,64	1,5	1175	901С	180-М4
197,2	824,7	7,1	1,4	1175	902С	180-М4
162,3	1002,1	8,63	1,3	1350	902С	180-М4
124,6	1309,1	11,27	1,1	1500	902С	180-М4
104,5	1554,3	13,38	1,1	1700	902С	180-М4
91,9	1770	15,24	1,1	1900	902С	180-М4
86,1	1888,7	16,26	1,1	2100	902С	180-М4
77,4	2101,5	18,09	1	2100	902С	180-М4
Р _н =22,0 кВт n _н =1400 мин ⁻¹						
527,9	374,3	2,65	1,7	650	901С	180-Л4
411,8	479,8	3,4	1,3	600	851С	180-Л4
409,2	482,8	3,42	1,6	750	901С	180-Л4
343,4	575,3	4,08	1,2	700	851С	180-Л4
316,7	611	4,42	1,1	700	852С	180-Л4
304,3	649,2	4,6	1,5	950	901С	180-Л4

Выбор мотор-редукторов

Р _н = 22,0 кВт n _н = 1400 мин ⁻¹						
n _н (мин ⁻¹)	M _н (Н·м)	i	f _s	M _н (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
285,2	692,8	4,91	1	700	851С	180-Л4
284,2	732,7	5,3	1	700	852С	180-Л4
256,3	770,7	5,46	1,3	1000	901С	180-Л4
234,1	826,7	5,98	1,2	1000	902С	180-Л4
219,4	882,2	6,38	0,9	800	852С	180-Л4
211	936,5	6,64	1,3	1175	901С	180-Л4
197,2	981,5	7,1	1,2	1175	902С	180-Л4
162,3	1192,6	8,63	1,1	1350	902С	180-Л4
124,2	1558	11,27	1	1500	902С	180-Л4
104,6	1849,8	13,38	0,9	1700	902С	180-Л4
91,9	2105,4	15,24	0,9	1900	902С	180-Л4
86,1	2247,7	16,26	0,9	2100	902С	180-Л4
77,4	2500,9	18,09	0,8	2100	902С	180-Л4

Для заметок

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n ₁) = 1400 мин.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Момент на выходе M _{в2} [Нм]	Срав- нитель- ный фактор f _s	P _{н2} [кВт]	M _{н2} [Нм]	Номинал, кВт P _{н2} [кВт]	Номинал, кВт M _{н2} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14					Выходной вал Ø	Код переда- точного числа																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
								B	C	D	E	F	Q	R	T	U																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
167	8.38	4	215	1.0	4.1	225																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы

■ В комплект поставки входит проставка

■ По заказу возможен комплект без проставки

■ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 502C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	В3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло							
AGIP	1,25 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,40 л	0,80 л	Уточняйте отдельно
Shell	Tellium VSF 320						Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

Diagram of the output shaft assembly. The shaft is shown with a bearing housing. Forces $F_R(N)$ (radial) and $F_A(N)$ (axial) are indicated acting on the shaft. Dimensions X and E are shown.

$$F_{eq} = FR \cdot \sqrt{X^2 + 26.5^2}$$

Diagram of the output shaft assembly showing the equivalent force $F_{eq}(N)$ acting on the shaft.

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	500	2500	140	640	3200
250	540	2700	120	680	3400
200	580	2900	85	760	3800
			70	820	4100
			40	1020	5100
			15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

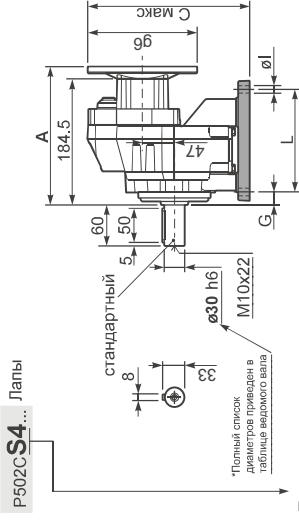
Входной вал

Diagram of the input shaft assembly. The shaft is shown with a bearing housing. Forces $F_R(N)$ (radial) and $F_A(N)$ (axial) are indicated acting on the shaft.

n_1	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

Лапы



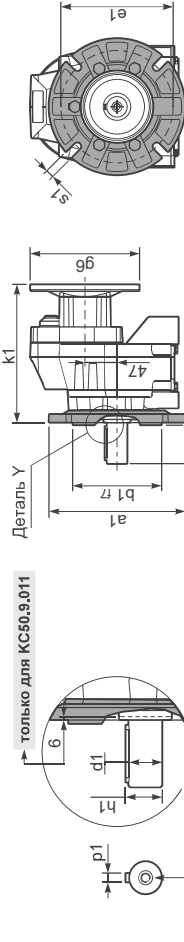
Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	N	R	L	S	H1	O	$\emptyset$	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022	
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13.5	-	C50C.9.024	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Выходной фланец

P502C-F ...

Только для KC50.9.011



*Возможный выходной вал

Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	$\emptyset$ 30x60	8	33
На заказ	$\emptyset$ 35x70	10	38

Возможные выходные фланцы

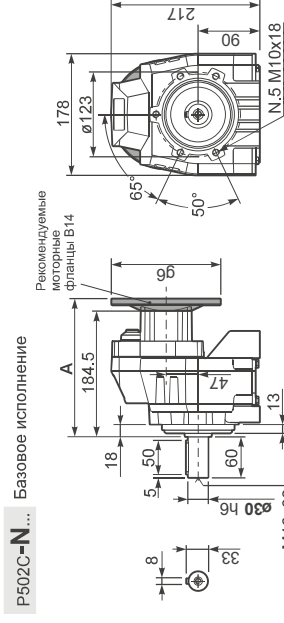
a1 $\emptyset$	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3.5	11	KC50.9.011
200	130	13	165	3.5	11	KC50.9.012
250	180	15.5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем в зависимости от заказа. Совместимость уточняйте отдельно.

P502C-N ...

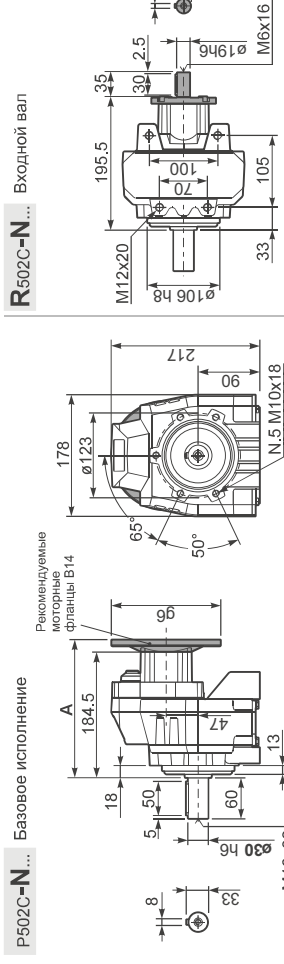
Базовое исполнение

Рекомендуемые моторные фланцы B14



R502C-N ...

Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220.3	287	250/220.5	KC40.4.043	226.5

k1 with K050.9.010

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220	287	250	220	KC40.4.043
					226.5

k1 with KC50.9.01



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	$P_{\text{вх}}$ [кВт]	$M_{\text{вх}}$ [Нм]	Сравн. фактор	Номинал, крутящий момент $M_{\text{н}}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14			Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹	
					B	C	71	O	P	Q	Выходной вал	Код передаточ- ного числа
18.8	74.33	0.37	1.8	320				C	C	71	191313	01
17.0	82.56	0.37	1.6	320				C	C	71	151318	02
16.0	87.48	0.37	2.07	320				C	C	71	131713	03
13.8	101.40	0.37	2.40	320				C	C	71	131313	04
11.4	122.57	0.37	2.91	320				C	C	71	131313	05
10.1	138.59	0.37	3.29	320				C	C	71	101318	06
8.7	160.82	0.25	2.57	320				C	C	71	91713	07
8.2	170.20	0.25	2.72	320				C	C	71	101313	08
7.6	183.48	0.25	2.94	320				C	C	71	91318	09
6.5	214.15	0.18	2.62	320				C	C	71	71713	10
6.2	225.33	0.18	2.76	320				C	C	71	91313	11
5.7	244.32	0.18	2.99	320				C	C	71	71318	12
5.5	254.15	0.18	3.11	320				C	C	71	61713	13
4.8	289.96	0.18	3.55	320				C	C	71	61318	14
4.7	300.05	0.18	3.67	320				C	C	71	71313	15
3.9	356.09	0.12	2.82	320				C	C	71	61313	16

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0.94

■ Возможные моторные
фланцыⓅ В комплект поставки входит
проставка

B По заказу возможен комплект без проставки

Ⓢ C Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы 503C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло							
 B3	 B6	 B7	 B8	 V5	 V6	 V8	Уточните отдельно
1,35 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,50 л	0,85 л	0,85 л	
SHELL Omala S4 WE 320							
AGIP Tellium VSF 320							

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал		Выходной вал		Выходной вал		Выходной вал		Выходной вал		Выходной вал		Выходной вал	
n_2	F_R	F_A	F_R	n_2	F_R	F_A	F_R	n_2	F_R	F_A	F_R	n_2	F_R
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100	70	820	4100	70	820
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100	40	1020	5100	40	1020
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500	15	1100	5500	15	1100

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_2	F_R	F_A	F_R
1400	140	700	1400
900	160	800	900
500	190	950	500

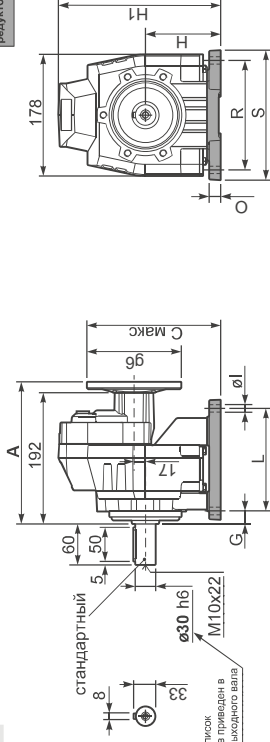
табл. 2

Доступны 3D модели

320НМ 503C

Вес
редуктора
С лапами15.0 кг
17.0 кг

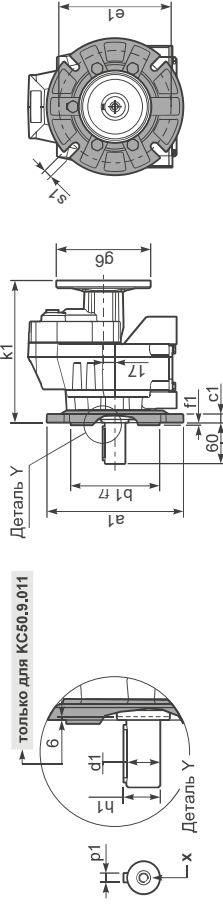
P503C-S4... Лапы



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13.5	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P503C-F ... Выходной фланец



Только для KC50.9.011

54 для KC50.9.011

Возможные выходные фланцы

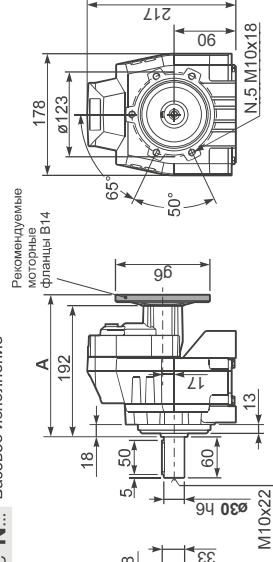
Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33
На заказ	ø 35x70	10	38

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3.5	11	KC50.9.011
200	130	13	165	3.5	11	KC50.9.012
250	180	15.5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем
по заказу. Совместимость
уточняйте отдельно

P503C-N... Базовое исполнение

R503C-N... Входной вал

Рекомендуемые
моторные
фланцы B14

Моторные фланцы B5	A	C _{масс.}	g6	k1	Артикул
63 B5	210.5	202	140	210.5	K050.4.041
71 B5	208	212	160	208	K050.4.042

К1 для KC50.9.011	216.5	214
-------------------	-------	-----

Моторные фланцы B14	A	C _{масс.}	g6	k1	Артикул
56 B14	208	172	80	208	K040.4.049
63 B14	210.5	177	90	210.5	K050.4.047
71 B14	208	184.5	105	208	K050.4.045

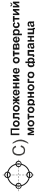
К1 для KC50.9.011
214
216.5
214



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу		Парада-точное число		Мощность двигателя		Сравн. фактор		Номинал, крутящий момент		Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал	
n ₂ [мин ⁻¹]	i	P _{вх} [кВт]	M _{вх} [Нм]	f.s.	P _{ср} [кВт]	M _{ср} [Нм]		P _н [кВт]	M _н [Нм]	G	132	-	-	2980	стандарт-ный	Ø	Код
507	2,76	9	166	1,6	14,4	265		1891	Ø35	-	-	-	-	2485	01		01
395	3,54	9	213	1,3	11,6	275		1693	Ø38	-	-	-	-	1891	02		02
277	5,06	9	304	1,0	8,6	290		1495	Ø40	-	-	-	-	1693	03		03
241	5,81	7,5	281	1,2	8,5	330				-	-	-	-	1495	04		04
206	6,79	7,5	329	1,2	8,4	380				-	-	-	-		05		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98



В комплект поставки входит протавка

Возможные моторные фланцы

По заказу возможен комплект без протавки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **701C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация		Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять: масло	
B3	B6	B7	B8
1,85 л	1,40 л	1,40 л	1,30 л
AGIP	Tellium VSF 320	SHELL	Omala S4 WE 320

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал		F _R (N)		F _{eq} (N)		F _A (N)		F _R		F _A		F _R		F _A		F _R	
n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500	40	1460	7300	20	1800	9000	10	2200	11000
250	760	3800	120	1040	5200	60	1540	7700	30	1640	8200	15	1900	9500	7,5	2300	11500
200	900	4500	85	1120	5600	40	1720	8400	20	1800	9000	10	2000	10000	5	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

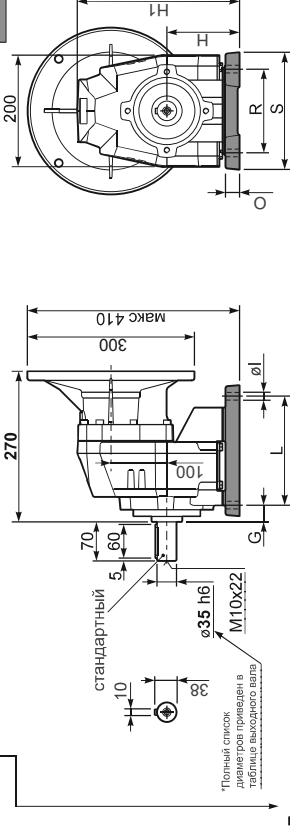
табл. 2

Доступны 3D модели

380Нм 701C

Вес редуктора С фланцем 36,0 кг С лапками 39,5 кг

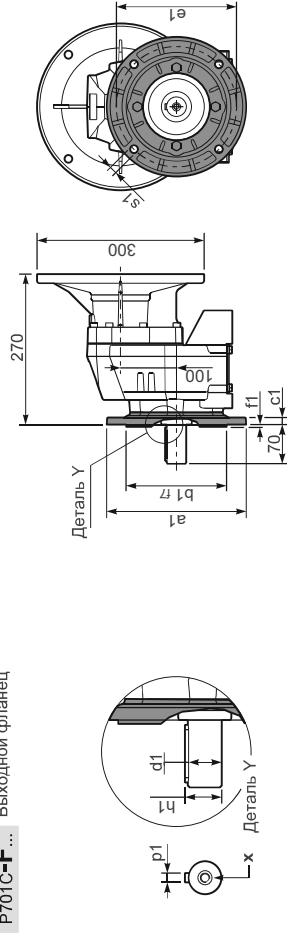
Р701C-S6...



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	ØI	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Р701C-F... Выходной фланец



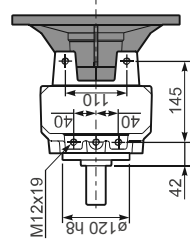
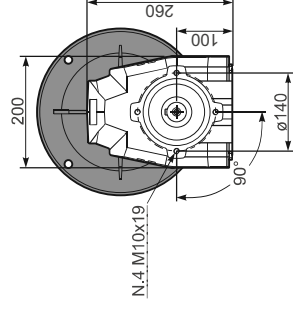
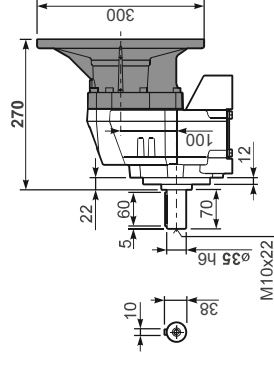
*Возможный выходной вал

Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный Ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ Ø 38x70	10	41	M10x25
Ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Р701C-N... Базовое исполнение





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	$P_{\text{вх}}$ [кВт]	$M_{\text{вх}}$ [Нм]	Средн. фактор f.s.	Номинал. мощность $P_{\text{ном}}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{\text{ном}}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹	
						B	C	D	E	Q	R	T			
22,6	61,89	1,5	594	1,1	1,7	675								191318	01
19,7	71,16	1,5	683	1,0	1,5	675	B			C	C	C	C	191316	02
17,0	82,48	1,5	792	0,9	1,3	675	B			C	C	C	C	171316	03
14,5	96,29	1,1	675	1,0	1,1	675	B			C	C	C	C	171314	04
13,9	100,51	1,1	705	1,0	1,0	675	B			C	C	C	C	131318	05
12,1	115,56	0,75	556	1,2	0,91	675	B			C	C	C	C	131316	06
11,1	125,96	0,75	606	1,1	0,82	665	B			C	C	C	C	190816	07
10,4	134,91	0,75	649	1,0	0,78	675	B			C	C	C	C	131314	08
9,5	147,05	0,75	707	1,0	0,72	675	B			C	C	C	C	190814	09
8,2	170,44	0,55	605	1,1	0,62	675	B			C	C	C	C	170814	10
7,6	184,15	0,55	653	1,0	0,57	675	B			C	C	C	C	101314	11
6,8	205,87	0,55	730	0,9	0,51	675	B			C	C	C	C	91316	12
5,8	240,34	0,37	570	1,2	0,44	675	B			C	C	C	C	91314	13
5,0	279,22	0,37	662	1,0	0,37	665	B			C	C	C	C	100816	14
4,3	325,97	0,37	773	0,9	0,32	675	B			C	C	C	C	100814	15
3,8	364,41	0,25	583	1,1	0,28	665	B			C	C	C	C	90816	16
3,3	425,43	0,25	681	1,0	0,25	675	B			C	C	C	C	90814	17
2,9	481,19	0,18	589	1,1	0,22	665	B			C	C	C	C	70816	18
2,5	561,76	0,18	687	1,0	0,19	675	B			C	C	C	C	70814	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

Возможные моторные
фланцыВ комплект поставки входит
проставка

По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы 703C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

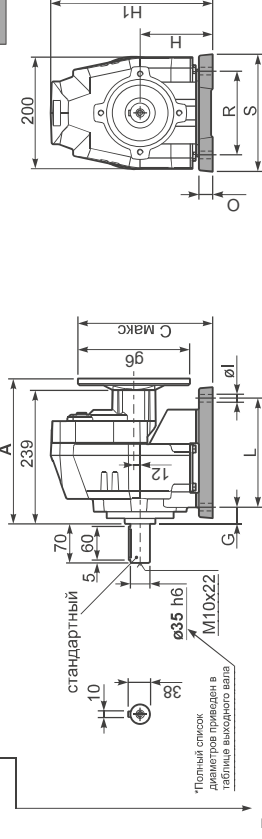
Доступны 3D модели

675Nm 703C

Вес
редуктора
С лапами30,0 кг
33,5 кг

Р703C-S6...

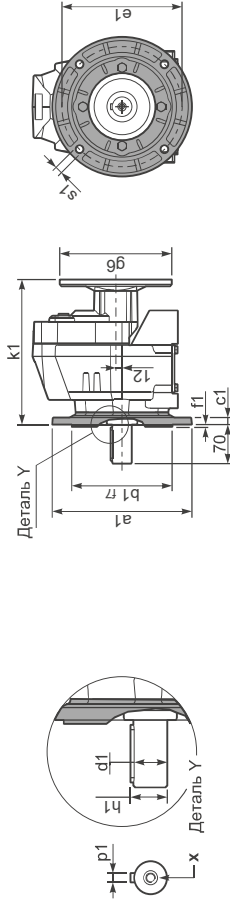
Лапы



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	N	R	L	S	H1	O	Ø	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022	
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024	
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Р703C-F ... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

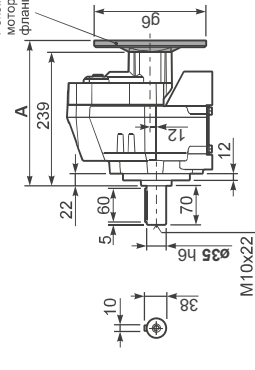
Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 35x70	10	38
На заказ	Ø 38x70	10	41
	Ø 40x80	12	43
			M10x28

Возможные выходные фланцы

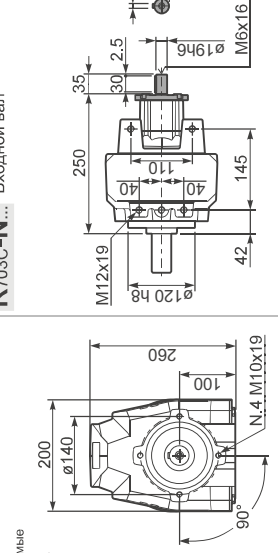
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Компактуются фланцем
заказу. Совместимость
уточняйте отдельно.

Р703C-N... Базовое исполнение

Рекомендуемые
моторные
фланцы B14

Р703C-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	259,5	242	140	259,5	K063.4.041
71 B5	257,5	252	160	257,5	K063.4.042
80/90 B5	259,5	272	200	259,5	K063.4.043

Моторные фланцы B14	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 B14	257,5	224,5	105	257,5	K063.4.047
80 B14	259,5	232	120	259,5	K063.4.046
90 B14	259,5	242	140	259,5	K063.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Входная скорость (n ₁) = 1400 мин									
Скорость на входном валу n ₁ [мин ⁻¹]	Переда- чное число i	Мощность двигателя P _М [кВт]	Крутящий момент M _н [Н·м]	Средн- фактор f.s.	Номинал, мощность P _н [кВт]	Номинал, крутящий момент M _н [Н·м]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14					Выходной вал	Код перевод- ного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V				
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B	B	B	B	B	B	B	B	3018	01			
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B	B	B	B	B	B	B	B	3016	02			
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B	B	B	B	B	B	B	B	3014	03			
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B	B	B	B	B	B	B	B	2018	04			
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B	B	B	B	B	B	B	B	2016	05			
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B	B	B	B	B	B	B	B	2014	06			
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B	B	B	B	B	B	B	B	1616	07			
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B	B	B	B	B	B	B	B	1614	08			
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B	B	B	B	B	B	B	B	1316	09			
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B	B	B	B	B	B	B	B	1314	10			
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B	B	B	B	B	B	B	B	1116	11			
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B	B	B	B	B	B	B	B	1114	12			
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B	B	B	B	B	B	B	B	818	13			
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B	B	B	B	B	B	B	B	816	14			
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B	B	B	B	B	B	B	B	814	15			
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B	B	B	B	B	B	B	B	616	16			
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B	B	B	B	B	B	B	B	614	17			

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0.96



Редукторы 802C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.



Возможные моторные фланцы	В комплект поставки входит	В) По заказу возможен комплект без прокладки	В) Показание отверстия моторного фланца

AGIP Blasla 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал		Входной вал	
n_2	F_R	n_2	F_R
300	1200	70	2200
250	1400	40	2600
200	1500	15	3000

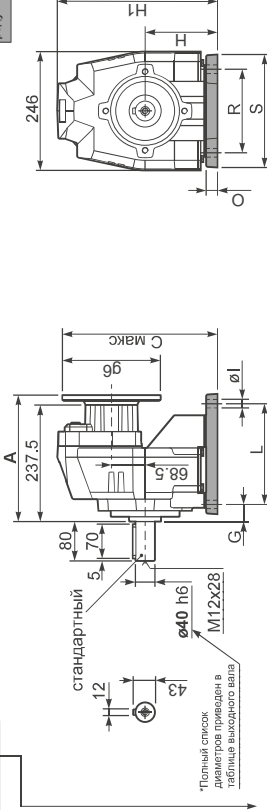
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_2	F_R	F_A	F_R
1400	450	2250	
900	500	2500	
500	600	3000	

табл. 2

С фланцем 39.5 кг
С лапками 43.5 кг

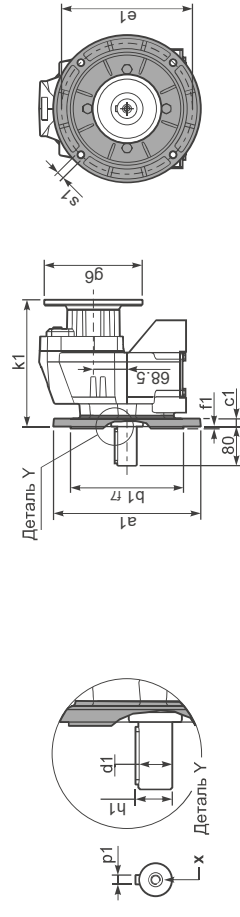
Р802С-87 ... Лапы



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Ø	Макс. фланец B5	Артикул
B5	512/3	25	155	225	156	270	333.5	30	18	-	KC80.9.022
S7	77	35	140	170	205	230	318.5	18	17.5	-	KC80.9.024
H6	026/263	40	175	215	215	265	353.5	30	16	-	KC80.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Р802С-87 ... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 40x80	12	43
На заказ	Ø 50x100	14	53.5

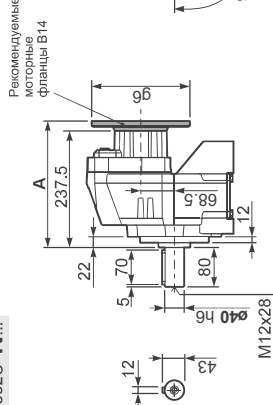
Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем
заказу. Совместимость
уточните отдельно.

Р802С-87 ... Базовое исполнение

Р802С-87 ... Входной вал

Рекомендуемые
моторные
фланцы B14

Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 B5	256	323.5	160	256	KC023.4.041
80/90 B5	258	343.5	200	258	KC023.4.042
100/112 B5	267	368.5	250	267	KC023.4.043
132 B5	285	393.5	300	285	KC40.4.043

Моторные фланцы B14	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
80 B14	258	303.5	120	258	KC085.4.046
90 B14	258	313.5	140	258	KC085.4.045
100/112 B14	267	323.5	160	267	KC085.4.047
132 B14	285	343.5	200	285	KC50.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу		Передаточное число		Мощность двигателя		Момент на выходе		Средний фактор		Номинал, крутящий момент		Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал	
n ₂	i	P _{вх}	M _{вх}	P _{ср}	M _{ср}	P _н	M _н	f _{ср}	f _ф	P _н	M _н	B	C	D	E	Q	R	T	Код редукторного шлица
18,5	75,50	1,5	725	1,1	825	1,7	825	1,1	1,7	191318	191318	B				C			01
16,2	86,47	1,5	830	1,1	1,6	900	1,1	1,6	900	191316	191316	B				C			02
14,0	100,22	1,5	962	0,9	1,4	900	0,9	1,4	900	171316	171316	B				C			03
12,0	116,56	1,1	817	1,1	1,2	900	1,1	1,2	900	171314	171314	B				C			04
10,2	136,82	1,1	959	0,9	1,0	900	0,9	1,0	900	151314	151314	B				C			05
9,1	153,05	0,75	736	1,1	0,83	810	1,1	0,83	810	190816	190816	B				C			06
8,6	163,31	0,75	786	1,1	0,86	900	1,1	0,86	900	131314	131314	B				C			07
7,9	178,01	0,75	856	1,1	0,79	900	1,1	0,79	900	190814	190814	B				C			08
7,3	191,67	0,75	922	1,0	0,73	900	1,0	0,73	900	101316	101316	B				C			09
6,8	206,32	0,75	992	0,9	0,68	900	0,9	0,68	900	170814	170814	B				C			10
6,3	222,92	0,55	791	1,1	0,63	900	1,1	0,63	900	101314	101314	B				C			11
5,8	242,18	0,55	889	1,0	0,58	900	1,0	0,58	900	150814	150814	B				C			12
5,6	250,15	0,55	888	1,0	0,56	900	1,0	0,56	900	91316	91316	B				C			13
4,8	289,08	0,55	1026	0,9	0,49	900	0,9	0,49	900	130814	130814	B				C			14
4,2	330,31	0,37	783	1,1	0,42	890	1,1	0,42	890	171316	171316	B				C			15
3,5	394,59	0,37	936	1,0	0,36	900	1,0	0,36	900	100814	100814	B				C			16
2,7	514,99	0,25	824	1,1	0,27	900	1,1	0,27	900	90814	90814	B				C			17
2,1	680,03	0,18	832	1,1	0,21	900	1,1	0,21	900	70814	70814	B				C			18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы

● В комплект поставки входит прокладка

B) По заказу возможен комплект без прокладки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **803C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8	В8
3,30 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,40 Л	2,30 Л	2,30 Л	2,30 Л
AGIP Blasia 460							
Уточняйте отдельно							

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{80.5}{X+40.5}$$

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	1200	6000	140	1600	8000
250	1400	7000	120	1800	9000
200	1500	7500	85	2000	10000

n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
70	2200	11000	40	2600	13000
15	3000	15000			

По запросу для увеличения допустимых нагрузок
доступны усиленные подшипники

Входной вал

n_1	F_A	F_R	n_1	F_A	F_R
1400	400	2000	1400	400	2000
900	440	2200	900	440	2200
500	440	2200	500	440	2200

табл. 2

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя выходе [кВт] $P_{\text{вых}}$	Крутящий момент на выходе [Н·м] $M_{\text{вых}}$	Сервис- фактор выходе [Н·м] f.s.	Номинал. мощность кВт $P_{\text{нб}}$	Номинал. крутящий момент [Н·м] $M_{\text{нб}}$	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Выходной вал 	Код переда- точ- ного чис- ла
							H	I	-	-		
412	3,40	22	480	1,3	26,4	600					1551	01
343	4,08	22	575	1,2	25,7	700					1353	02
285	4,91	22	693	1,0	21,3	700					1154	03
												стандарт- ный ø50 ø60

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

на заказ

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0.98

- ☐ Возможные моторные фланцы

Редукторы **851C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

								
B3	B6	B7	B8	B5	V6	V8	V8	V8
5,30 л	3,60 л	3,60 л	2,80 л	5,80 л	4,10 л	4,10 л	4,10 л	4,10 л

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000
250	2000	10000	120	2600	13000
200	2200	11000	85	2800	14000
			70	3000	15000
			40	3200	16000
			15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок

доступны усиленные подшипники

табл. 2

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР										Возможная скорость (n _н) = 1400 мин ⁻¹						
Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- чное число i	Мощность двигателя P _м [кВт]	Крутящий момент на валу M _{из} [Н·м]	Сери- заци- онный фактор f.s.	Номинал. мощность P _н [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{из} [Н·м]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14	Выходной вал	Код передаточ- ного числа		
							F	G	H	I						
							100	132	160	180						
317	4.42	22	611	1.1	24.2	700	B								3015	01
264	5.30	22	733	1.0	20.2	700	B								3013	02
219	6.38	18.5	742	1.1	19.1	800	B								3011	03
168	8.33	15	784	1.0	14.7	800	B								2015	04
140	9.99	15	940	1.0	13.8	900	B								2013	05
124	11.26	15	1060	1.0	14.9	1100	B								1615	06
116	12.03	15	1132	1.1	15.2	1200	B								2011	07
104	13.50	15	1271	1.1	15.8	1400	B								1613	08
96	14.65	15	1378	1.1	15.6	1500	B								1315	09
86	16.26	15	1531	1.0	14.1	1500	B								1611	10
80	17.56	11	1214	1.2	13.0	1500	B								1113	11
65	21.50	11	1486	1.1	11.4	1600	B								1313	12
54	25.88	9	1526	1.0	9.4	1600	B								1111	13
45.0	31.09	7.5	1475	1.0	7.2	1460	B								813	14
37.4	37.43	5.5	1312	1.2	6.5	1600	B								811	15

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0.96

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Редукторы **852С** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$F_{eq} = F_B = 88.5$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000
250	2000	10000	120	2600	13000
200	2200	11000	85	2800	14000
			n_2	FA	FR
			70	3000	15000
			40	3200	16000
			15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

Входной вал

The diagram shows a shaft with a gear. A downward arrow labeled $F_R(N)$ is on the left, and a double-headed vertical arrow labeled $F_A(N)$ is on the right. Below the diagram is a table with three columns: n_i , FA, and FR.

n_i	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

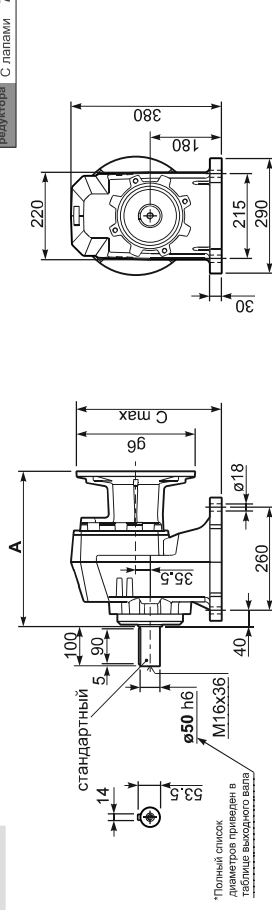
Доступны 3D модели

1600HM

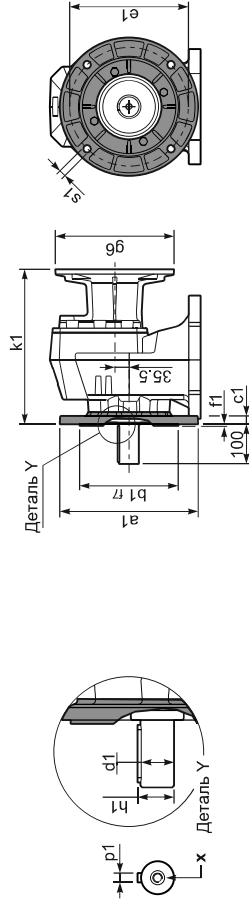
1600 HM
852C

P852C S8 Лапы

Вес	С фланцем	86.0 кг
редуктора	С лапами	76.5 кг



P852C-F... Выходной фланец



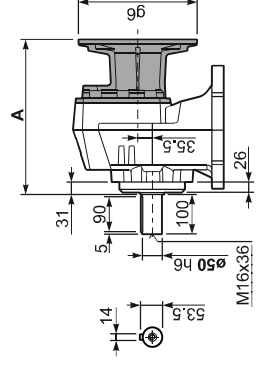
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	ø 60x120	18	64	M20x42
		-	-	-

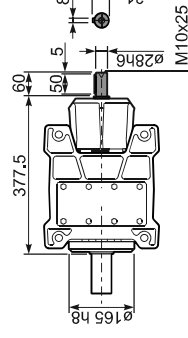
Возможные выходные фланцы

а1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-

P852C S8... Базовое исполнение



R852CS8... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 В5	387	340.5	250	387	KF80.90.52
132 В5	391	365.5	300	391	KF80.90.53
160/180 В5	402	390.5	350	402	KF80.90.54

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность на точное двигательное выходное $P_{\text{м}}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{\text{вх}}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{\text{н}}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{\text{н}}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы B5							Возможные моторные фланцы B4					Выходной вал	Код передаточного числа 
							C	D	E	F	G	R	T	U	V					
																71	80	90		
32,5	43,03	5,5	1478	1,1	5,8	1600	B											201313	01	
28,9	48,52	5,5	1667	0,9	5,0	1550	B											161315	02	
27,0	51,81	4	1302	1,2	4,8	1600	B											201311	03	
24,1	58,17	4	1462	1,1	4,3	1600	B											161313	04	
22,2	63,09	4	1585	1,0	3,8	1550	B											131315	05	
20,0	70,05	4	1760	1,0	4,0	1800	B											161311	06	
18,5	75,65	4	1901	0,9	3,7	1800	B											131313	07	
15,4	91,09	3	1723	1,0	3,1	1800	B											131311	08	
12,6	111,50	2,2	1553	1,2	2,5	1800	B											111311	09	
10,5	133,91	2,2	1865	1,0	2,1	1800	B											81313	10	
8,7	161,24	1,5	1548	1,2	1,7	1800	B											81311	11	
7,6	184,40	1,1	1293	1,1	1,2	1450	B											61313	12	
6,3	222,04	1,1	1557	1,1	1,2	1750	B											61311	13	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0.94

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **853С** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

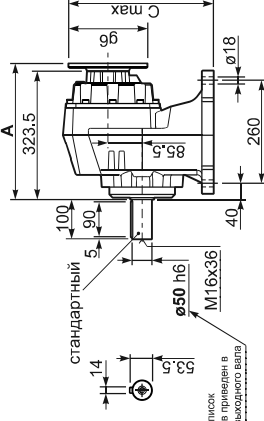
5

Доступны 3D модели

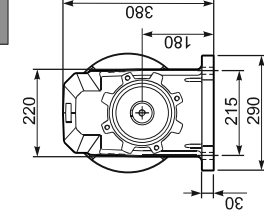
1800 HM 8530

P853C S8 Лапы

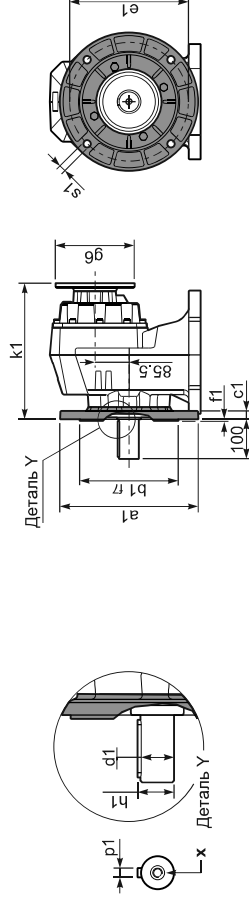
Вес	С фланцем	80.5 кг
редуктора	С лапами	71.0 кг



*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала



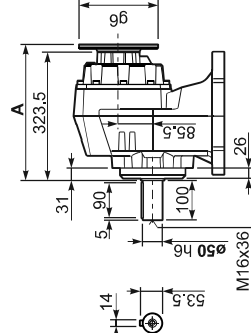
P853C-F... Выходной фланец



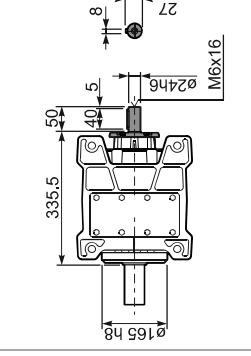
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	ø 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

P853C S8... Базовое исполнение



R853CS8... Входной вал



Возможные выходные фланцы

а1 Ø	б1	с1	е1	ф1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-


 Все фланцы совместимы с лопатами

								
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8	V8	V8
5,50 л	3,80 л	3,80 л	3,20 л	7,00 л	4,60 л	4,60 л	4,60 л	4,60 л
ACIP Blasia 480								

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал


$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X + 38.5}$$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000
250	2000	10000	120	2600	13000
200	2200	11000	85	2800	14000
			70	3000	15000
			40	3200	16000
			15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал



n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

224



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу		Передаточное число		Мощность двигателя		Сравнительная мощность		Входная скорость		Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Выходной вал	
n_2 [мин ⁻¹]	i	$P_{вх}$ [кВт]	$M_{вх}$ [Нм]	f.s.	$P_{ср.}$ [кВт]	$M_{ср.}$ [Нм]	Момент	H	$M_{вх}$ [Нм]	$M_{ср.}$ [Нм]	1	-	-		Код редукторного чиста
528	2,65	22	374	1,7	36,7	650		160	180			-	-	 <td>01</td>	01
409	3,42	22	483	1,6	32,8	750						-	-	 <td>02</td>	02
304	4,60	22	649	1,5	30,9	950						-	-	 <td>03</td>	03
256	5,46	22	771	1,3	27,4	1000						-	-	 <td>04</td>	04
211	6,64	22	937	1,3	26,5	1175						-	-	 <td>05</td>	05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

По заказу возможен комплект без проставки



Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 901C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены салуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал		Fr (N)		Fa (N)		Fr (N)		Fa (N)		Fr (N)		Fa (N)		Fr (N)		Fa (N)	
n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250	70	3450	17250	70	3450	17250	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400	40	3680	18400	40	3680	18400	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000	15	4600	23000	15	4600	23000	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

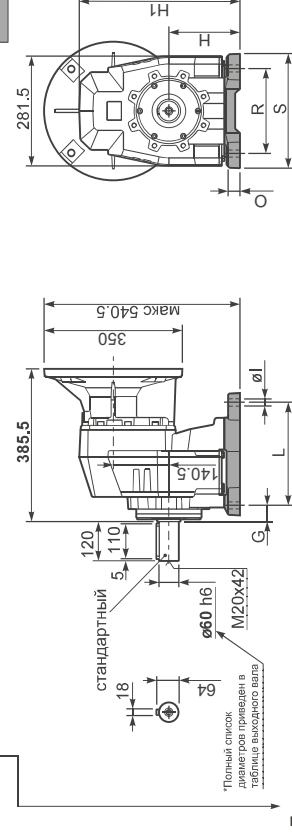
табл. 2

Доступны 3D модели

1175НМ 901C

Всё
редуктора
С фланцем
С лапами

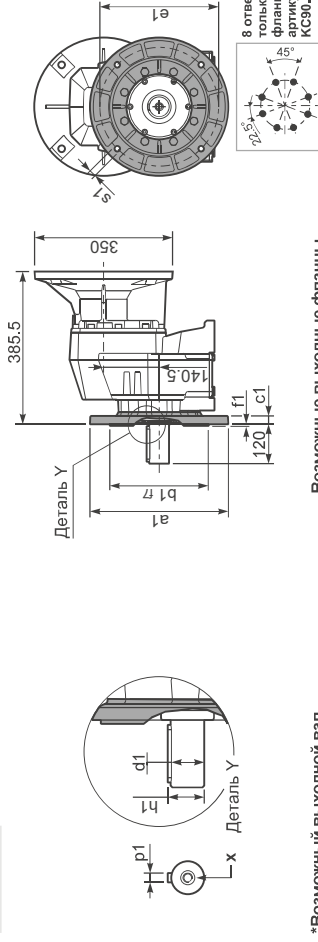
Р901C-S8...



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Ø	Макс. фланец B5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
B7	702/3	25	210	300	165	350	437	30	22	-	KC90.9.027
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

Р901C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

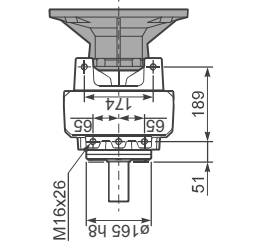
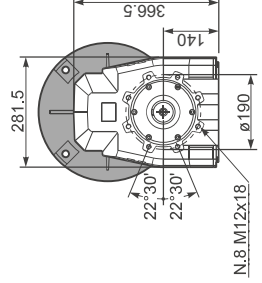
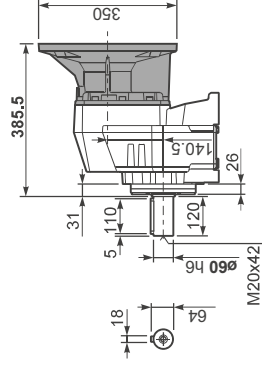
Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	60x120	18	64
На заказ	50x100	14	53,5
			M16x36

Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

8 отверстий только для фланца с артикулами KC90.30.16

Р901C-N... Базовое исполнение



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя на входе $P_{дв}$ [кВт]	Момент на входе $M_{дв}$ [Нм]	Средний фактор f_s	Номинал, мощность P_n [кВт]	Номинал, крутящий момент M_n [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14					Выходной вал	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹
							G	H	I	L							$\emptyset$	
294	4.75	30	895	1.8	53.0	1650	132	160	180	200								01
269	5.21	30	960	1.8	51.3	1750												02
220	6.36	30	1197	1.6	45.6	1900												03
188	7.45	30	1401	1.5	43.1	2100												04
172	8.15	30	1535	1.4	39.3	2100												05
141	9.96	30	1874	1.2	33.7	2200												06
120	11.69	30	2200	1.0	30.1	2300												07
109	12.80	30	2409	1.0	27.4	2300												08
90	15.63	22	2161	1.1	23.5	2400												09
79	17.65	22	2441	1.1	22.5	2600												10
72	19.33	22	2673	1.1	22.9	2900												11
67	20.77	22	2872	1.0	21.3	2900												12
62	22.75	18.5	2643	1.1	19.5	2900												13
59	23.60	18.5	2743	1.1	18.8	2900												14
50	27.78	15	2615	1.1	15.9	2900												15
45.5	30.76	15	2896	1.0	14.4	2900												16
41.6	33.69	11	2330	1.2	13.1	2900												17
34.0	41.15	11	2845	1.0	10.8	2900												18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы	В) В комплект поставки входит проставка	В) По заказу возможен комплект без проставки	В) Положение отверстий моторного фланца
4.50 Л	8.00 Л	5.50 Л	6.00 Л
			10.00 Л
			7.50 Л
			Уточняйте отдельно
			AGP Blasie 460

табл. 1

Редукторы 1002 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = FR \cdot \sqrt[117]{X+57}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2300	11500	140	2980	14900
250	2480	12400	120	3180	15900
200	2680	13400	85	3440	17200
			15	4820	24100

Входной вал

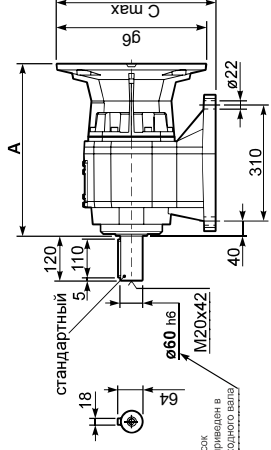


n_1	FA	FR
1400	1120	5600
900	1220	6100
500	1300	6500

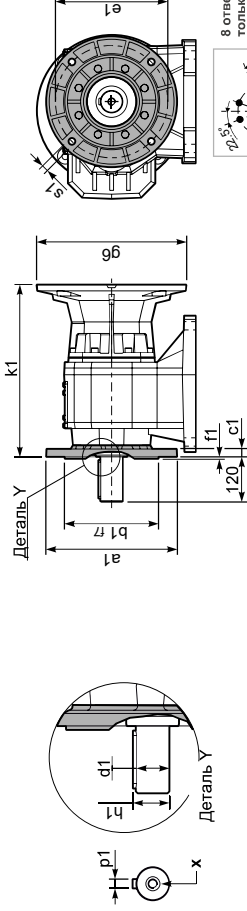
табл. 2

Доступны 3D модели

P1002S9... Лапы



P1002-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	60x120	18	64
На заказ	-	-	-

Возможные выходные фланцы

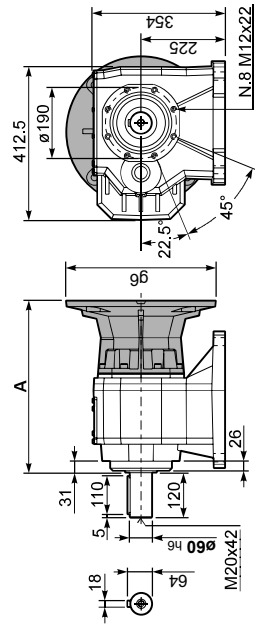
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

Комплектуется флажок и лямка только по запросу клиента. Цена за шт. с доставкой.



P1002S9... Базовое исполнение

R1002S9... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
132 B5	435	375	300	435	KC1109052
160 B5	460	400	350	460	KC1109053
180 B5	460	400	350	460	KC1109053 B
200 B5	460	425	400	460	KC1109054

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу		Передаточное число		Мощность двигателя		Сервис-фактор		Номинал, крутящий момент		Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Входная скорость (n ₁) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал	
n ₂	i	P _{вых}	M _{вых}	P _{вх}	M _{вх}	f.s.		P _н	M _н	F	G	H					
[мин ⁻¹]		[кВт]	[Нм]	[кВт]	[Нм]			[кВт]	[Нм]	100	132	160					
38.8	36.11	11	2447	12.5	2900	1.2		12.5	2900	B				301411			01
27.5	50.89	9	2591	1.0	9.2	1.0		9.2	3000	B				201414			02
25.1	55.73	7.5	2591	1.2	8.4	1.0		8.4	3000	B				201413			03
20.3	68.80	7.5	3199	0.9	6.8	1.0		6.8	3000	B				161414			04
18.6	75.35	5.5	2589	1.2	6.2	1.0		6.2	3000	B				161413			05
15.6	89.47	5.5	3074	1.0	5.2	1.0		5.2	3000	B				131414			06
15.2	92.02	5.5	3161	0.9	5.1	1.0		5.1	3000	B				161411			07
14.3	97.99	4	2462	1.2	4.8	1.0		4.8	3000	B				131413			08
12.8	109.52	4	2752	1.1	4.3	1.0		4.3	3000	B				111414			09
11.7	119.94	4	3014	1.0	3.9	1.0		3.9	3000	B				111413			10
9.6	146.47	3	2771	1.1	3.2	1.0		3.2	3000	B				111411			11
8.8	158.37	3	2996	1.0	3.0	1.0		3.0	3000	B				81414			12
8.1	173.45	2.2	2416	1.2	2.7	1.0		2.7	3000	B				81413			13
6.6	211.82	2.2	2951	1.0	2.2	1.0		2.2	3000	B				81411			14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы

B) По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **1003** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

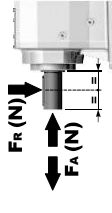
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
5,00 л	9,00 л	6,50 л	6,50 л	11,00 л	9,00 л	Уточните отдельно
AGR Blasia 460						

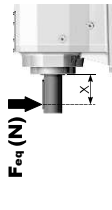
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = F_R \cdot \sqrt{1 + i^2}$$



n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR	n ₂	FA	FR
300	2300	11500	140	2980	14900	70	3660	18300
250	2480	12400	120	3180	15900	40	4220	21100
200	2680	13400	85	3440	17200	15	4820	24100

Входной вал

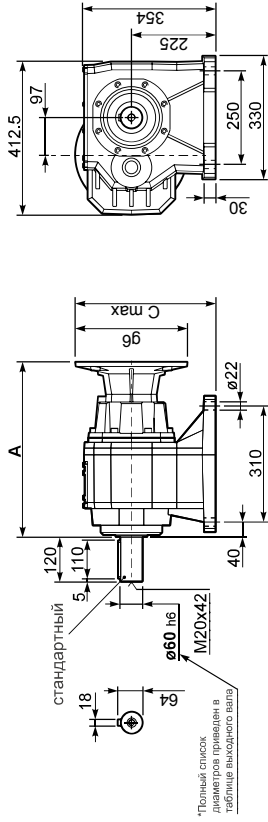


n ₁	FA	FR	n ₁	FA	FR
1400	700	3500	900	840	4200
900	840	4200	500	900	4500

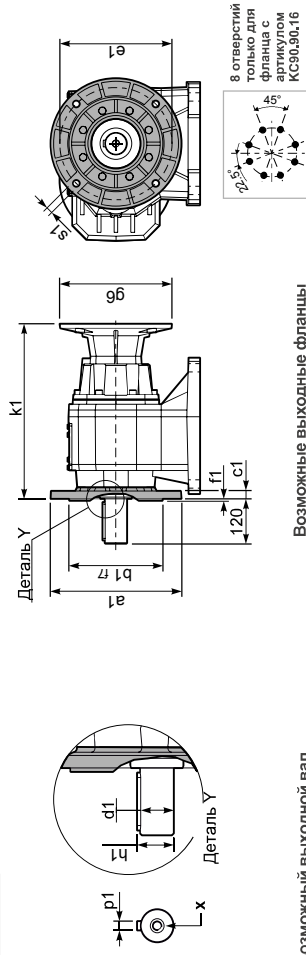
табл. 2

Доступны 3D модели

Р1003S9... Лапы



Р1003-F... Выходной фланец

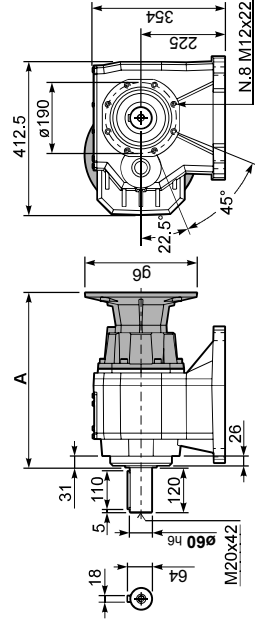


*Возможный выходной вал

Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 60x120	18	64
На заказ	-	-	-

Р1003S9... Базовое исполнение

R1003S9... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 B5	468	350	250	468	KC1109056
132 B5	468	375	300	468	KC1109057
160 B5	483	400	350	483	KC1109058



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя $P_{эл}$ [кВт]	Крутящий момент на валу $M_{эл}$ [Н·м]	Сравнительный фактор $f.s.$	Номинал, мощность $P_{нр}$ [кВт]	Номинал, крутящий момент $M_{нр}$ [Н·м]	Возможные моторные фланцы B5						Возможные моторные фланцы B14		Выходной вал	Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							-G	-H	-I	-L	CA		-	-				
294	4.75	45	1333	2.0	86.7	2700	132	160	180	200	225		-	-			01	01
269	5.21	45	1460	1.9	82.1	2800											02	02
220	6.36	45	1783	1.7	72.0	3000											03	03
188	7.45	45	2088	1.6	67.7	3300											04	04
172	8.15	45	2287	1.5	63.7	3400											05	05
141	9.96	45	2792	1.3	55.2	3600											06	06
129	11.69	45	3277	1.2	49.7	3800											07	07
109	12.80	45	3589	1.1	47.7	4000											08	08
90	15.63	45	4383	1.0	42.0	4300											09	09
79	17.65	37	4088	1.1	38.9	4500											10	10
72	19.33	37	4455	1.0	35.6	4500											11	11
67	20.77	30	3910	1.2	33.1	4500											12	12
62	22.75	30	4282	1.1	30.2	4500											13	13
59	23.60	30	4443	1.0	29.1	4500											14	14
50	27.78	22	3842	1.2	24.7	4500											15	15
45.5	30.76	22	4255	1.1	22.3	4500											16	16
41.6	33.69	22	4660	1.0	20.4	4500											17	17
34.0	41.15	18.5	4781	0.9	16.7	4500											18	18

не доступны

стандарт-ный
ø70

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0.96

5

В) По заказу возможен комплект без проставки

В) В комплект поставки входит проставка

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **1102** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

							
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8	V8
6.50 л	12.50 л	7.50 л	8.50 л	14.50 л	11.50 л	11.50 л	11.50 л

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{138}{100}$$

138

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2600	13000	140	3300	16500
250	2700	13500	120	3500	17500
200	3000	15000	85	3900	19500
			70	4300	21500
			40	5000	25000
			15	5900	29500

Входной вал

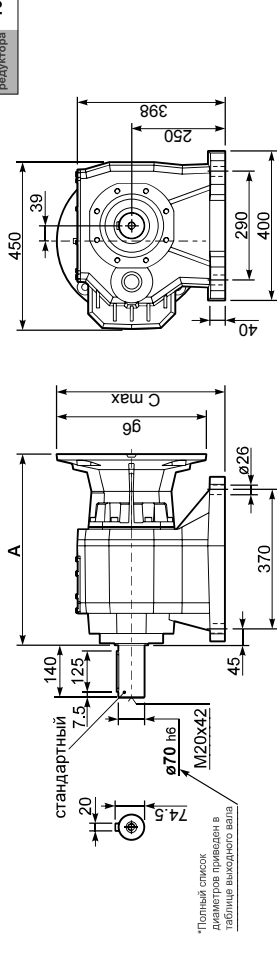
$F_R(N)$

n_i	FA	FR
1400	1120	5600
900	1220	6100
500	1300	6500

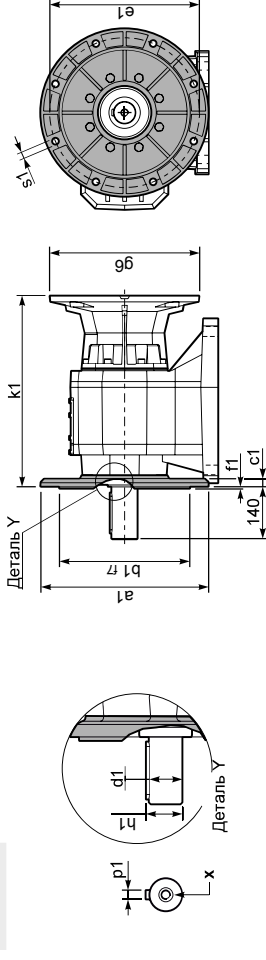
табл. 2

P1102 **S0**... Лапы

Вес редукто	
----------------	--



P1102-F...



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 70x140	20	74.5	M20x42
На заказ	-	-	-	-

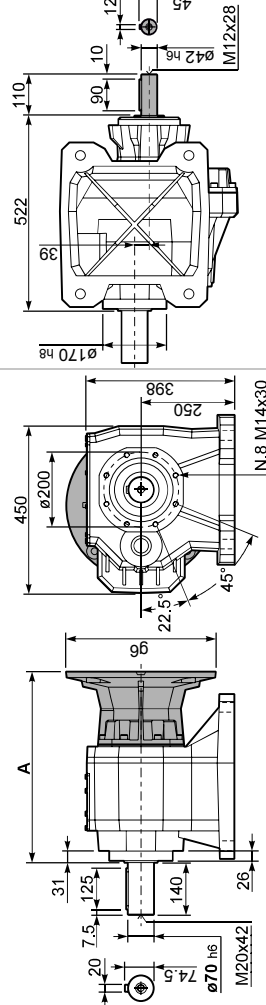
Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
350	250	21	300	5	18	KC110.9.015
450	350	22	400	5	18	KC110.9.016
-	-	-	-	-	-	-

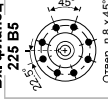
Комплектация: столешница и стулья только по заказу. Совместимость с любыми стульями.



R1102S0...



Вх. фланец



Моторные фланцы Б5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
132 Б5	485,5	400	300	485,5	KC1109052
160 Б5	510,5	425	350	510,5	KC1109053
180 Б5	510,5	425	350	510,5	KC1109053, В
200 Б5	510,5	450	400	510,5	KC1109054
225 Б5	537,5	475	450	537,5	KC1109055

